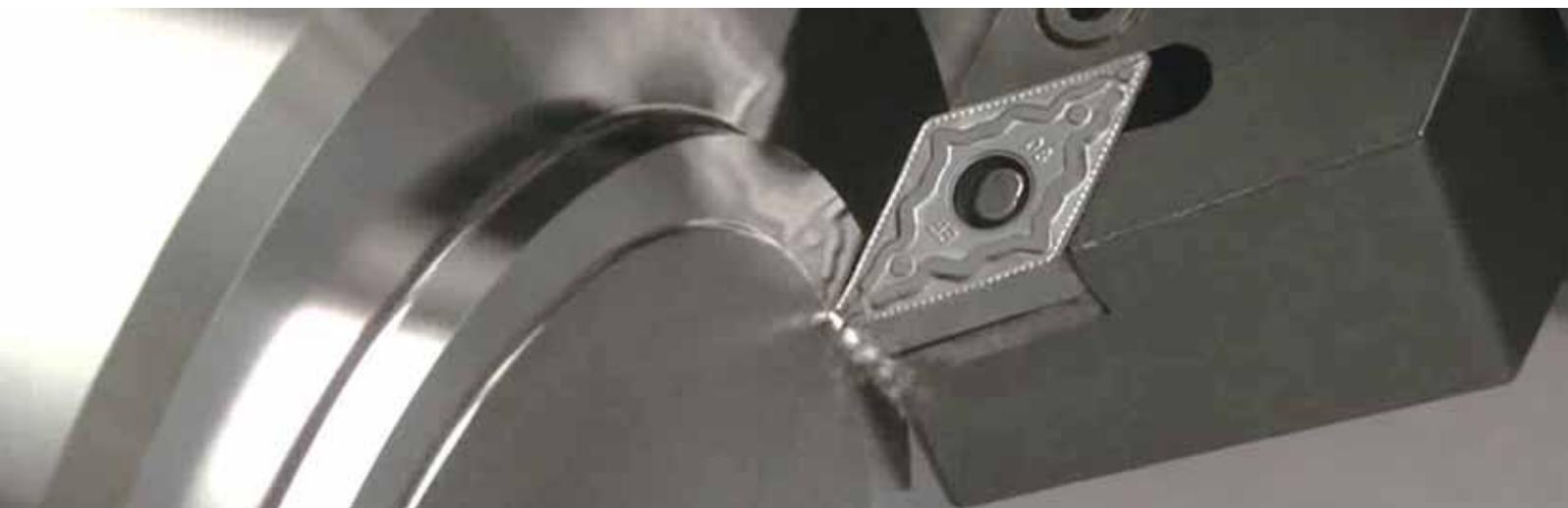
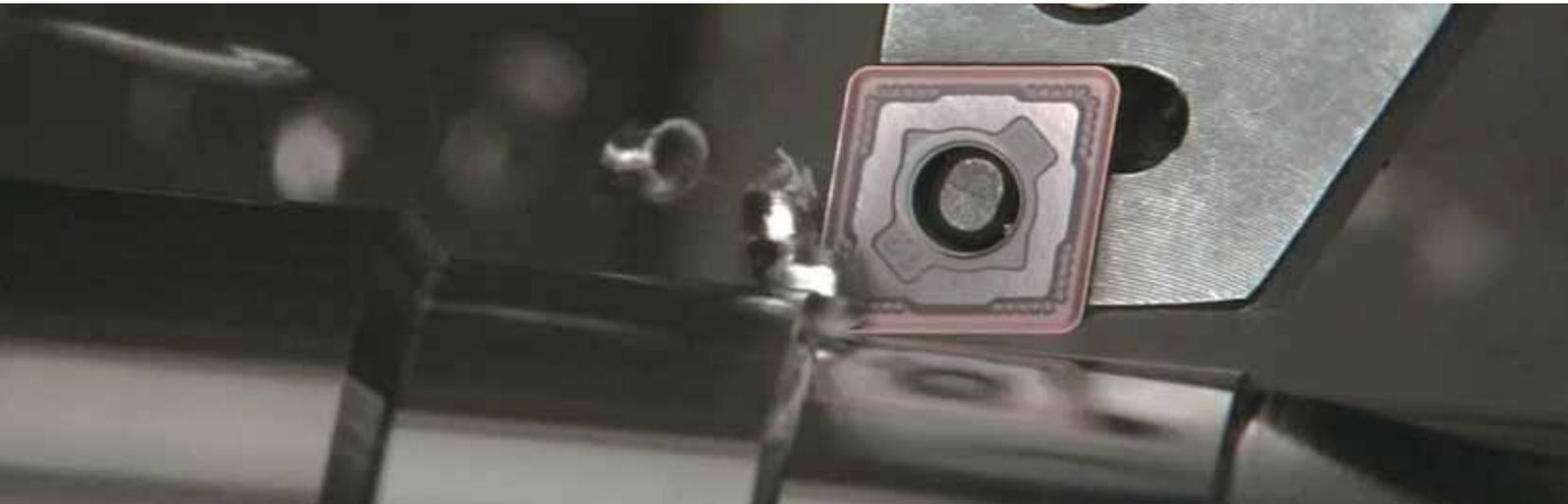


Nuovo rompitruciolo per acciai esotici
ed acciaio inox

NEG / NEF



- Indicato per: acciai esotici, Titanio ed acciaio inossidabile.
- Nuovo design.
- Lunga vita utensile grazie alla bassa produzione di calore.
- Ottimo controllo del truciolo.

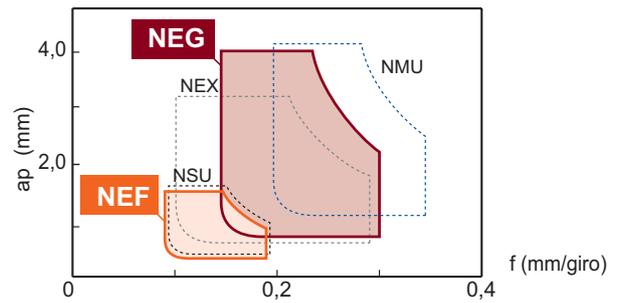
Rompitruciolo per superleghe Tipo NEG / NEF

Caratteristiche generali

NEG/NEF sono rompitrucioli per lavorazioni di acciai esotici, Titanio, acciai inossidabili e leghe derivate (duplex, superduplex).

Il risultato è una eccellente resistenza all'usura ed un controllo del truciolo superiore. Questo rompitruciolo può risolvere problemi qualitativi causati da vita instabile e controllo del truciolo difficoltoso tipico delle lavorazioni su acciai esotici.

Range applicativo

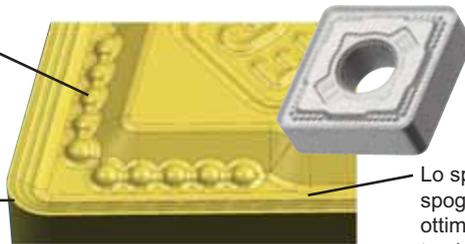


NEG - Rompitruciolo di sgrossatura

Ottima resistenza all'usura ed ottimo controllo del truciolo dal taglio medio alla sgrossatura. Riduce i danni agli inserti tipici delle lavorazioni di superleghe. Elevata versatilità.

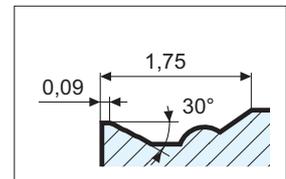
L'usura da craterizzazione è limitata da bumps di forma tonda.

Il tagliente mantiene la sua robustezza grazie alla limitata formazione della craterizzazione.



Lo speciale design della spoglia riduce l'usura ed ottimizza il controllo del truciolo.

Sezione trasversale



NEG – Prestazioni

Leghe resistenti al calore

Rompitruciolo: NEG (AC510U)

Evita la scheggiatura del tagliente periferico e dell'usura ad intaglio. Eccellente gestione del truciolo.

Materiale: Inconel 718
Inserto: CNMG120412
Parametri: $v_c = 40\text{m/min}$, $a_p = 2,5\text{mm}$, $f = 0,2\text{mm/g}$, refrigerante T = 7min

Utensile convenzionale (S10)

Usura ad intaglio / Scarso controllo del truciolo

Titanio

Rompitruciolo: NEG (AC510U)

Evita craterizzazione ed usura sul fianco. Eccellente gestione del truciolo

Materiale: Ti-6Al-4V
Inserto: CNMG120412
Parametri: $v_c = 65\text{m/min}$, $a_p = 2,5\text{mm}$, $f = 0,2\text{mm/rev}$, Refrigerante T = 8min

Utensile convenzionale (S10)

Craterizzazione / usura sul fianco / scarso controllo truciolo

NEG – Esempio applicativo

Inconel 718

3x vita utensile controllo del truciolo migliorato

Inserto: CNMG120408 NEG (AC520U)
Parametri: $v_c = 50\text{m/min}$, $a_p = 1,5\text{mm}$, $f = 0,3\text{mm/g}$, refr.

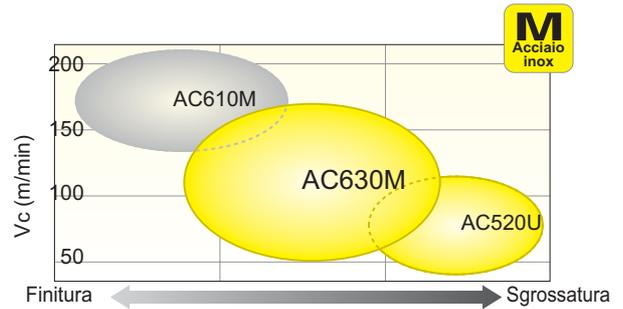
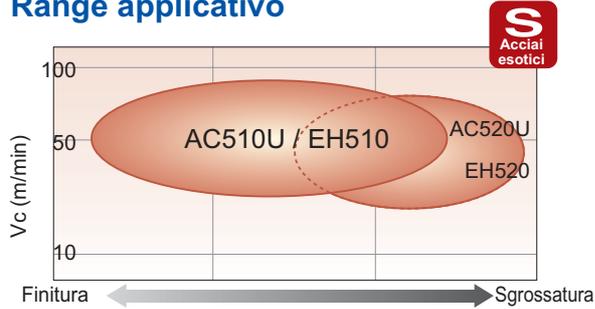
Titanio puro (Ti grade 3).

1,5x vita ut. e controllo del truciolo migliorato

Inserto: CNMG120408 NEG (EH510)
Parametri: $v_c = 80\text{--}100\text{m/min}$, $a_p = 1,0\text{mm}$, $f = 0,25\text{mm/g}$, refr.

Rompitruciolo per superleghe Tipo NEG / NEF

Range applicativo

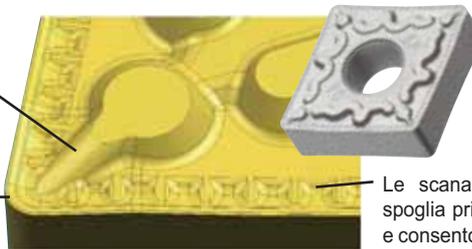


NEF – Rompitruciolo per finitura

Il rompitruciolo NEF riduce le dimensioni del „ricciolo“ di tornitura nelle operazioni di finitura. Drastico miglioramento del truciolo.

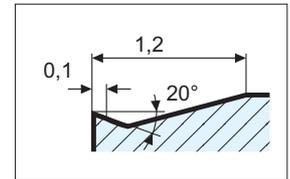
Il rompitruciolo principale consente un buon controllo del truciolo anche a basse asportazioni.

Tagliante affilato con 20° di angolo di spoglia riduce l'usura.



Le scanalature lungo l'angolo di spoglia principale riducono il calore e consentono il deflusso del truciolo lontano dal pezzo in lavorazione.

Sezione trasversale



NEF – prestazioni

Leggera resistente al calore

Rompitruciolo: NEF (AC510U)

Deflusso e controllo del truciolo ottimizzati. Controllo basato su truciolo molto stretto.

Materiale: Inconel 718
Inserito: CNMG120408
Parametri: $v_c = 55\text{m/min}$
 $a_p = 0,3\text{mm}$
 $f = 0,15\text{mm/g}$
Refr.
 $T = 8\text{min}$

Ut. convenzionale (S10)	Concorrenza (S10)
Problema sulla larghezza e lunghezza del truciolo	

Titanio

Rompitruciolo: NEF (AC510U)

Deflusso e controllo del truciolo ottimizzati. Controllo basato su truciolo molto stretto.

Materiale: Ti-6Al-4V
Inserito: CNMG120408
Parametri: $v_c = 80\text{m/min}$
 $a_p = 0,5\text{mm}$
 $f = 0,2\text{mm/g}$
wet
 $T = 25\text{min}$

Ut. convenzionale (S10)	Concorrenza (S10)
Problema sulla larghezza e lunghezza del truciolo	

NEF – Esempio applicativo

Inconel 718, componente auto

Deciso miglioramento del controllo del truciolo, mantiene la superficie libera da segni del truciolo. Possibilità di evitare l'operazione di lucidatura.

Inserito: CNMG120408 NEF (AC510U)
Parametri: $v_c = 45\text{m/min}$, $a_p = 0,25\text{mm}$, $f = 0,1\text{mm/g}$, Refr.

Copertura in Duplex

Deciso miglioramento del controllo del truciolo.

Inserito: CNMG120408 NEF (AC510U)
Parametro: $v_c = 55\text{m/min}$, $a_p = 0,3\text{mm}$, $f = 0,125\text{mm/g}$, refr.

Rompitruciolo per superleghe Tipo NEG / NEF

■ Insetto

● NEG

Forma	Designazione		Grado					Dimensioni (mm)			
			Rivestito			Non rivestito		Cerchio inscritto	Spessore	Foro Ø	Raggio
			AC630M	AC510U	AC520U	EH510	EH520				
	CNMG	120408 NEG	●	●	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
		120412 NEG	●	●	●	●	●	12,7	4,76	5,16	1,2
		160612 NEG	●	●	●	●	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	DNMG	150408 NEG	●	●	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
		150412 NEG	●	●	●	●	●	12,7	4,76	5,16	1,2
		150608 NEG	●	●	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,8
		150612 NEG	●	●	●	●	●	12,7	6,35	5,16	1,2
	SNMG	120408 NEG	●	●	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
		120412 NEG	●	●	●	●	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	TNMG	160408 NEG	●	●	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,8
		160412 NEG	●	●	●	●	●	9,525	4,76	3,81	1,2
	WNMG	080408 NEG	●	●	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
		080412 NEG	●	●	●	●	●	12,7	4,76	5,16	1,2

● NEF

Forma	Designazione.		Grado					Dimensioni (mm)			
			Rivestito			Non rivestito		Cerchio inscritto	Spessore	Foro Ø	Raggio
			AC630M	AC510U	AC520U	EH510	EH520				
	CNMG	120404 NEF	●	●	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
		120408 NEF	●	●	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	DNMG	150404 NEF	●	●	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
		150408 NEF	●	●	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
		150604 NEF	●	●	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,4
		150608 NEF	●	●	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,8
	TNMG	160404 NEF	●	●	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
		160408 NEF	●	●	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	VNMG	160404 NEF	●	●	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
		160408 NEF	●	●	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	WNMG	080404 NEF	●	●	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
		080408 NEF	●	●	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8

● Euro stock



CARBIDE - CBN - DIAMOND

(Germany)
SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Siemensring 84, D - 47877 Willich
Tel. +49(0)2154 4992-0, Fax +49(0)2154 41072
e-Mail: Info@SumitomoTool.com
Internet: www.sumitomoTool.com

(Italy)
SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Filiale Italiana
Strada della Cebrosa, 86 - 10156 Torino - Italy
Tel. 011 - 27.36.711, Fax: 011 - 27.36.791
e-Mail: info-italy@sumitomotool.com
Internet: www.sumitomotool.com

In vendita presso: