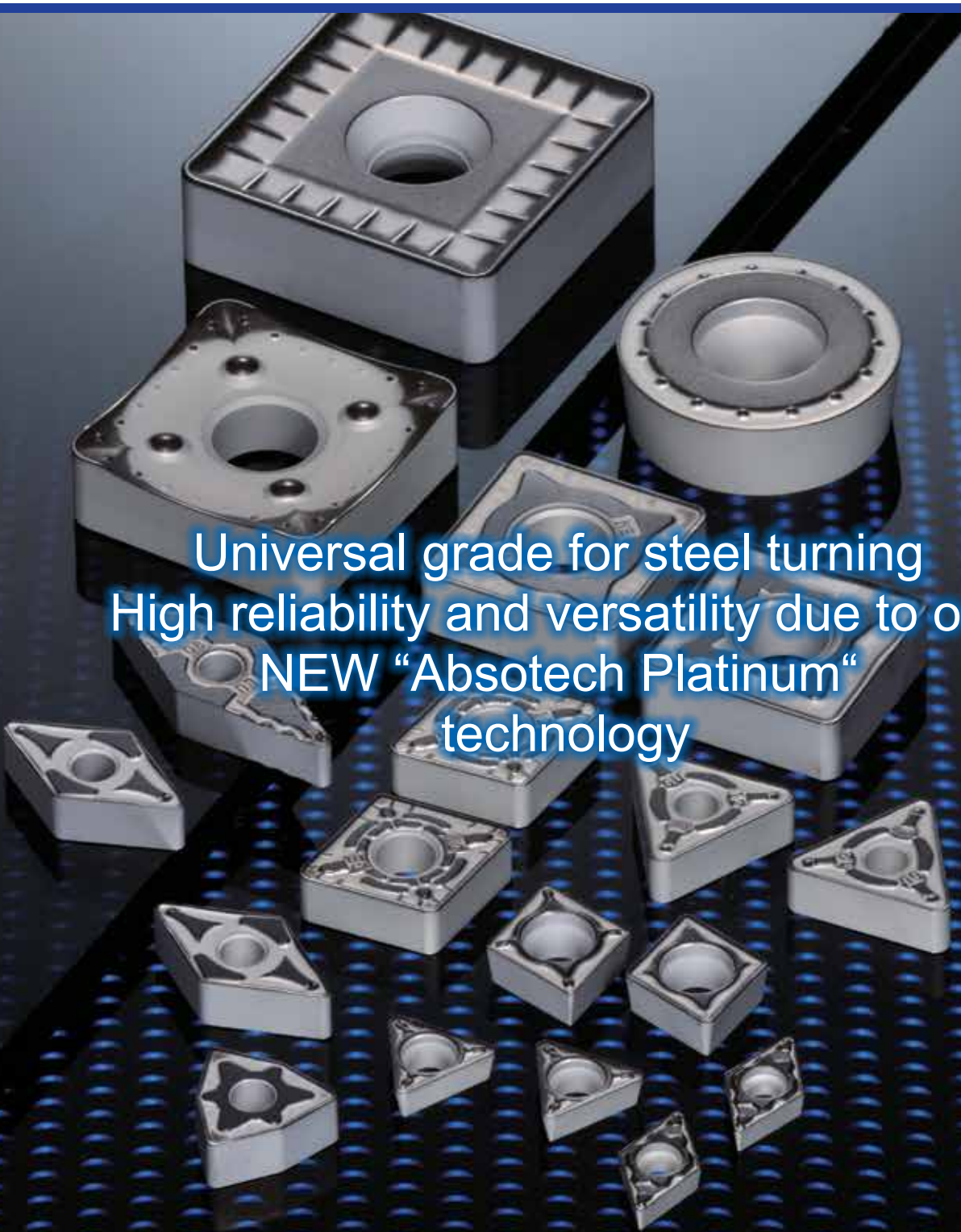


New Coated Grade for General Steel Turning

AC8025P



Universal grade for steel turning
High reliability and versatility due to our
NEW “Absotech Platinum”
technology

AC8025P Coated Grade for Steel Turning

General Features

- Our new versatile grade for general applications.
- AC8025P with improved chipping resistance due to the newly developed "Absotech Platinum" technology.
- Excellent adhesion resistance.

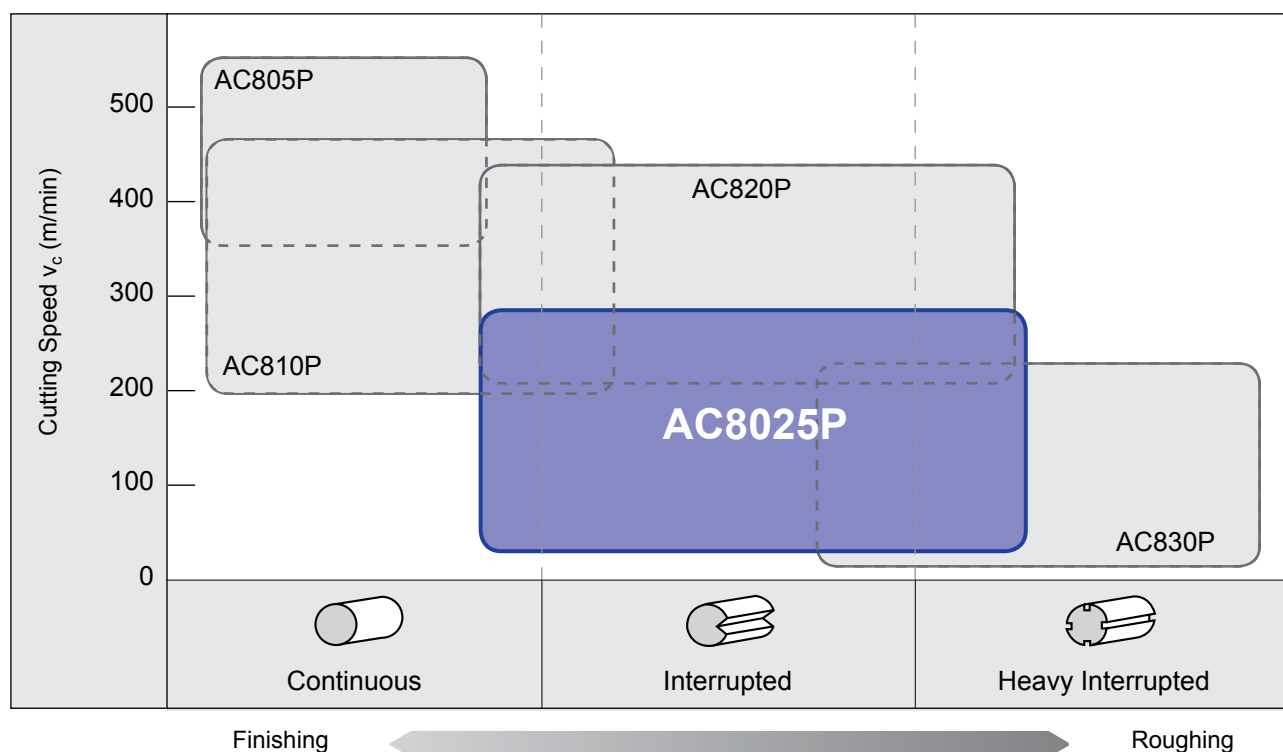


"Absotech Platinum" - Advantages

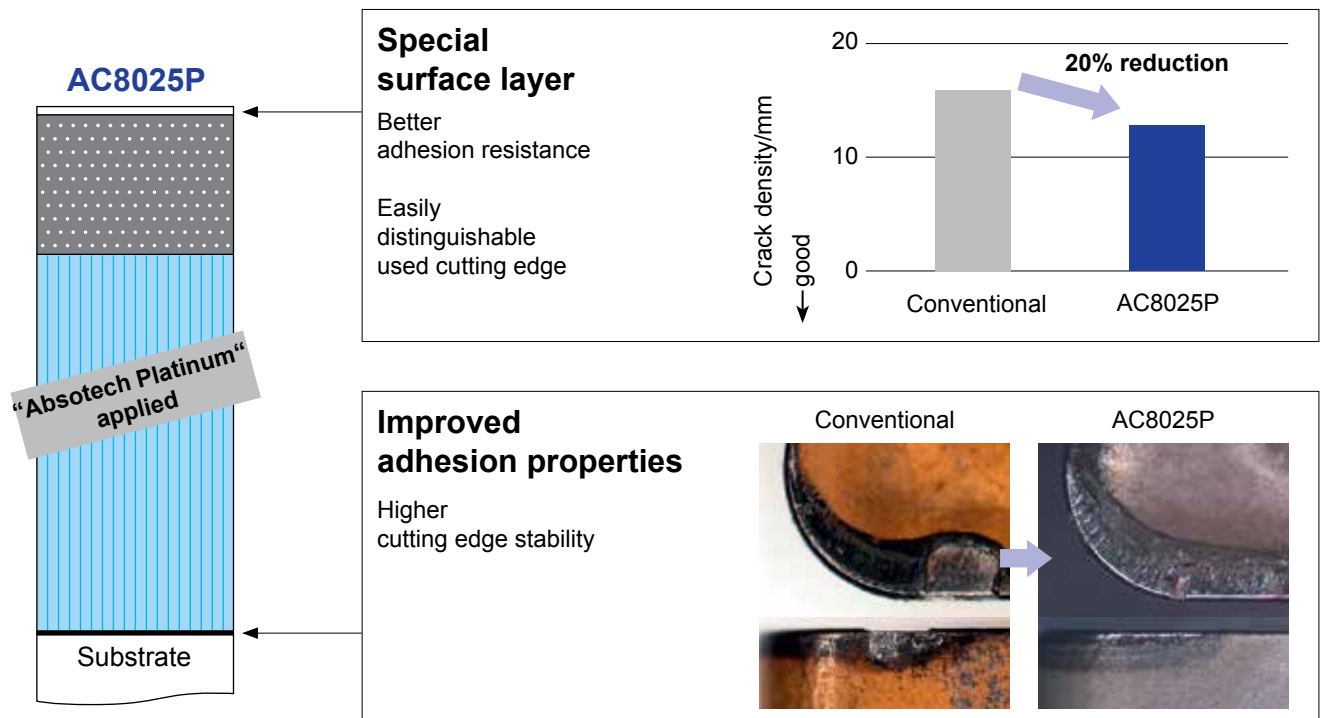
Using a newly developed titanium compound as a coating for the outermost layer greatly improves strength, gives excellent surface smoothness to the coating layer, and makes stable processing a reality.

AC8025P uses the "Absotech Platinum" developed using our own advanced CVD technology, delivering at least double the anti-chipping effect of conventional coating layers, and producing a first-choice material for general turning of steel, including greatly improved adhesion resistance.

Application Range



Coating Structure



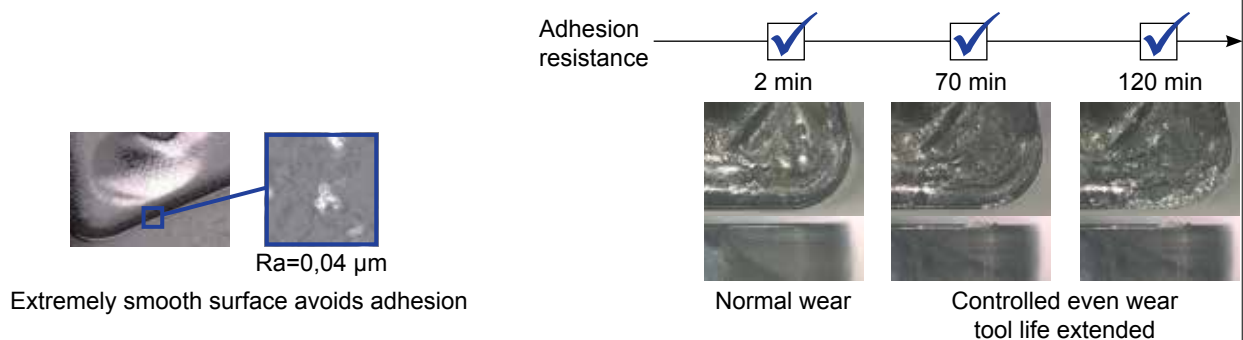
Coating Performance

Material: 25CrMo5
 Cutting Conditions: $v_c=100\sim300\text{m/min}$, $f=0,3\text{mm/rev}$, $a_p=1,5\text{mm}$, wet
 Insert: CNMG120408

Conventional



AC8025P



AC8025P Cutting Efficiency

■ Cutting Efficiency

Material: 42CrMo4
Cutting Conditions: $v_c=160\text{m/min}$, $f=0,3\text{mm/rev}$, $a_p=3,0\text{mm}$, wet
Insert: CNMG120408

NSE AC8025P



$t_e=50\text{ min}$

Competitor A



$t_e=50\text{ min}$

Material: C45
Cutting Conditions: $v_c=160\text{m/min}$, $f=0,3\text{mm/rev}$, wet
Insert: DCMT11T308

**NSE AC8025P
120 pcs**



**Competitor
80 pcs**



AC8025P = Better chipping resistance and higher cutting edge stability

Material: 42CrMo4
Cutting Conditions: $v_c=160\text{m/min}$, $f=0,3\text{mm/rev}$, $a_p=3,0\text{mm}$, wet
Insert: CNMG120408

NSE AC8025P



$t_e=50\text{ min}$

Competitor A

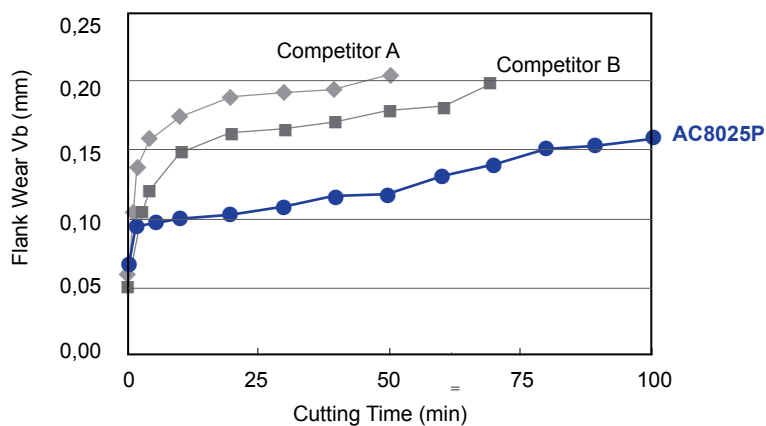


$t_e=50\text{ min}$

Competitor B



$t_e=50\text{ min}$



AC8025P = excellent wear resistance

Negative Type Inserts

80° Diamond Type

Shape	Cat. No.	AC8025P	Dimensions (mm)			
			Inscribed Circle	Thick-ness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	CNMG 120404NLU	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408NLU	●				0,8
	120412NLU	●				1,2
	CNMG 120404NLUW	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408NLUW	●				0,8
	120412NLUW	●				1,2
	CNMG 120404NEF	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408NEF	●				0,8
	120412NEF	●				1,2
	CNMG 120408NSX	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	CNMG 090304NSU	●	9,525	3,18	3,81	0,4
	CNMG 120404NSU	●				0,4
	120408NSU	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NSU	●				1,2
	CNMG 120404NSE	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408NSE	●				0,8
	120412NSE	●				1,2
	CNMG 120408NSEW	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NSEW	●				1,2
	CNMG 090304NGU	●	9,525	3,18	3,81	0,4
	090308NGU	●				0,8
	CNMG 120404NGU	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408NGU	●				0,8
	120412NGU	●				1,2
	120416NGU	●				1,6
	CNMG 160608NGU	●	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612NGU	●				1,2
	CNMG 120408NGUW	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NGUW	●				1,2
	CNMG 120404NGE	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408NGE	●				0,8
	120412NGE	●				1,2
	120416NGE	●				1,6
	CNMG 160612NGE	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616NGE	●				1,6
	CNMG 190612NGE	●	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616NGE	●				1,6
	CNMG 120404NUG	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408NUG	●				0,8
	120412NUG	●				1,2
	CNMG 120404NEG	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408NEG	●				0,8
	120412NEG	●				1,2
	CNMG 160608NEG	●	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612NEG	●				1,2
	160616NEG	●				1,6
	CNMG 120404NUP	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408NUP	●				0,8
	120412NUP	●				1,2
	CNMG 190612NUP	●	19,05	6,35	7,94	1,2

80° Diamond Type

Shape	Cat. No.	AC8025P	Dimensions (mm)			
			Inscribed Circle	Thick-ness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	CNMG 120408NMU	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NMU	●				1,2
	120416NMU	●				1,6
	CNMG 160608NMU	●	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612NMU	●				1,2
	160616NMU	●				1,6
	CNMG 190612NMU	●	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616NMU	●				1,6
	CNMG 120408NEM	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NEM	●				1,2
	120416NEM	●				1,6
	CNMG 160608NEM	●	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612NEM	●				1,2
	160616NEM	●				1,6
	CNMG 190612NEM	●	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616NEM	●				1,6
	CNMG 120408NME	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NME	●				1,2
	120416NME	●				1,6
	CNMG 160608NME	●	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612NME	●				1,2
	160616NME	●				1,6
	CNMG 190616NME	●	19,05	6,35	7,94	1,6
	CNMG 120404NUX	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408NUX	●				0,8
	120412NUX	●				1,2
	120416NUX	●				1,6
	CNMG 160612NUX	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616NUX	●				1,6
	CNMG 190616NUX	●	19,05	6,35	7,94	1,6
	CNMG 120408NMX	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NMX	●				1,2
	120416NMX	●				1,6
	CNMG 160608NMX	●	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612NMX	●				1,2
	160616NMX	●				1,6
	CNMG 190612NMX	●	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616NMX	●				1,6
	CNMM 120408NMP	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NMP	●				1,2
	120416NMP	●				1,6
	CNMM 160608NMP	●	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612NMP	●				1,2
	160616NMP	●				1,6
	160624NMP	●				2,4
	CNMM 190608NMP	●	19,05	6,35	7,94	0,8
	190612NMP	●				1,2
	190616NMP	●				1,6
	190624NMP	●				2,4

● Euro stock

AC8025P For Steel Turning

■ Negative Type Inserts

◇ 80° Diamond Type

Shape	Cat. No.	AC8025P	Dimensions (mm)			
			Inscribed Circle	Thick-ness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	CNMM 120408NHG	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NHG	●				1,2
	CNMM 160612NHG	●				1,2
	160616NHG	●	15,875	6,35	6,35	1,6
	160624NHG	●				2,4
	CNMM 190612NHG	●				1,2
	190616NHG	●	19,05	6,35	7,94	1,6
	190624NHG	●				2,4
	CNMM 120408NHP	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NHP	●				1,2
	CNMM 160616NHP	●	15,875	6,35	6,35	1,6
	190612NHP	●				1,2
	190616NHP	●	19,05	6,35	7,94	1,6
	190624NHP	●				2,4
	CNMX 120408L	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120408R	●				0,8

◇ 55° Diamond Type

	DNMG 110404NLU	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	150604NLU	●				0,4
	150608NLU	●				0,8
	150612NLU	●				1,2
	DNMG 110404NEF	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408NEF	●				0,8
	DNMG 150604NEF	●				0,4
	150608NEF	●				0,8
	150612NEF	●				1,2
	DNMG 110404NSU	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408NSU	●				0,8
	DNMG 150604NSU	●				0,4
	150608NSU	●				0,8
	150612NSU	●				1,2
	DNMG 150604NSE	●	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608NSE	●				0,8
	150612NSE	●				1,2
	DNMG 110404NGU	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408NGU	●				0,8
	110412NGU	●				1,2
	DNMG 150604NGU	●				0,4
	150608NGU	●				0,8
	150612NGU	●	12,7	6,35	5,16	1,2
	DNMG 150604NGE	●				0,4
	150608NGE	●				0,8
	150612NGE	●				1,2
	150616NGE	●				1,6
	DNMG 150608NUG	●	12,7	6,35	5,16	0,8
	DNMG 110408NEG	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	110412NEG	●				1,2
	DNMG 150604NEG	●				0,4
	150608NEG	●				0,8
	150612NEG	●				1,2

◇ 55° Diamond Type

Shape	Cat. No.	AC8025P	Dimensions (mm)			
			Inscribed Circle	Thick-ness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	DNMG 150604NUP	●	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608NUP	●				0,8
	DNMG 150608NMU	●	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612NMU	●				1,2
	150616NMU	●				1,6
	DNMG 150608NEM	●	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612NEM	●				1,2
	150616NEM	●				1,6
	DNMG 150608NME	●	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612NME	●				1,2
	150616NME	●				1,6
	DNMG 150604NUX	●	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608NUX	●				0,8
	150612NUX	●				1,2
	150616NUX	●				1,6
	DNMG 150608NMX	●	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612NMX	●				1,2
	DNMM 150604NMP	●	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608NMP	●				0,8
	150612NMP	●				1,2
	150616NMP	●				1,6
	DNMM 150612NHG	●	12,7	6,35	5,16	1,2
	150616NHG	●				1,6
	DNMM 150608NHP	●	12,7	6,35	5,16	0,8
	DNMX 150604NSEW	●	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608NSEW	●				0,8

○ Square Type

	SNMG 120412NLU	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	SNMG 120408NEF	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120408NSU	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120412NSE	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	SNMG 090304NGU	●	9,525	3,18	3,81	0,4
	090308NGU	●				0,8
	SNMG 120404NGU	●				0,4
	120408NGU	●				0,8
	120412NGU	●				1,2
	120416NGU	●	12,7	4,76	5,16	1,6
	SNMG 120408NGE	●				0,8
	120412NGE	●				1,2
	120416NGE	●				1,6

Negative Type Inserts

Square Type

Shape	Cat. No.	AC8025P	Dimensions (mm)			
			Inscribed Circle	Thick-ness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	SNMG 120404NEG	●				0,4
	120408NEG	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NEG	●				1,2
	SNMG 120404NUP	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408NUP	●				0,8
	SNMG 120408NMU	●				0,8
	120412NMU	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416NMU	●				1,6
	SNMG 150616NMU	●	15,875	6,35	6,35	1,6
	SNMG 190612NMU	●	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616NMU	●				1,6
	SNMG 120408NEM	●				0,8
	120412NEM	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416NEM	●				1,6
	SNMG 150612NEM	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	150616NEM	●				1,6
	SNMG 190612NEM	●	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616NEM	●				1,6
	SNMG 120408NME	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 150612NME	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	SNMG 190616NME	●	19,05	6,35	7,94	1,6
	SNMG 120408NUX	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412NUX	●				1,2
	SNMG 150612NMX	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	150616NMX	●				1,6
	SNMG 190612NMX	●	19,05	6,35	7,94	1,2
	SNMM 120408NMP	●				0,8
	120416NMP	●	12,7	4,76	5,16	1,6
	120420NMP	●				2,0
	SNMM 150612NMP	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	150616NMP	●				1,6
	SNMM 190612NMP	●				1,2
	190616NMP	●	19,05	6,35	7,94	1,6
	190624NMP	●				2,4
	SNMM 120412NHG	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416NHG	●				1,6
	SNMM 150616NHG	●	15,875	6,35	6,35	1,6
	190616NHG	●				1,6
	190616NHGS	●	19,05	6,35	7,94	1,6
	190624NHG	●				2,4
	SNMM 120412NHP	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	SNMM 190612NHP	●				1,2
	190616NHP	●	19,05	6,35	7,94	1,6
	190624NHP	●				2,4
	SNMM 250724NHP	●	25,4	7,94	9,12	2,4
	SNMM 310924NHP	●	31,75	9,52	8,8	2,4
	SNMM 250724NHU	●	25,4	7,94	9,12	2,4
	SNMM 250724NHW	●				2,4
	250924NHW	●	25,4	7,94	9,12	2,4

Triangle Type

Shape	Cat. No.	AC8025P	Dimensions (mm)			
			Inscribed Circle	Thick-ness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	TNMG 160404NLU	●				0,4
	160408NLU	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412NLU	●				1,2
	TNMG 160404NEF	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408NEF	●				0,8
	TNMG 160408NSX	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	TNMG 160404NSU	●				0,4
	160408NSU	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412NSU	●				1,2
	TNMG 160404NSE	●				0,4
	160408NSE	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412NSE	●				1,2
	220404NSE	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	TNMG 160404NGU	●				0,4
	160408NGU	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412NGU	●				1,2
	160416NGU	●				1,6
	TNMG 220408NGU	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	TNMG 160404NGE	●				0,4
	160408NGE	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412NGE	●				1,2
	TNMG 220408NGE	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	TNMG 160408NUG	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	TNMG 160404NEG	●				0,4
	160408NEG	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412NEG	●				1,2
	TNMG 160404NUP	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408NUP	●				0,8
	TNMG 220408NUP	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	TNMG 160408NMU	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412NMU	●				1,2
	220412NMU	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	220416NMU	●				1,6
	TNMG 270612NMU	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	TNMG 160408NEM	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412NEM	●				1,2
	TNMG 160408NME	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412NME	●				1,2
	TNMG 160404NUX	●				0,4
	160408NUX	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412NUX	●				1,2
	TNMG 220412NUX	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	TNMG 160412NMX	●	9,525	4,76	3,81	1,2

● Euro stock

AC8025P For Steel Turning

■ Negative Type Inserts



Triangle Type

Shape	Cat. No.	AC8025P	Dimensions (mm)			
			Inscribed Circle	Thick-ness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	TNMG 160408NMP	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412NMP	●				1,2
	TNMG 220408NMP	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	220412NMP	●				1,2
	220416NMP	●				1,6
	TNMG 220412NHG	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	220416NHG	●				1,6



35° Diamond Type

	VNMG 160408NFL	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	VNMG 160404NLU	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408NLU	●				0,8
	VNMG 160404NEF	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408NEF	●				0,8
	VNMG 160404NSU	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408NSU	●				0,8
	VNMG 160408NSE	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	VNMG 160404NGU	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408NGU	●				0,8
	160412NGU	●				1,2
	VNMG 160408NGE	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	VNMG 160404NEG	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408NEG	●				0,8
	160412NEG	●				1,2
	VNMG 160404NUP	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408NUP	●				0,8



Trigon Type

	WNMG 080404NLU	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408NLU	●				0,8
	080412NLU	●				1,2
	WNMG 060404NLUW	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408NLUW	●				0,8
	WNMG 080404NLUW	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408NLUW	●				0,8
	080412NLUW	●				1,2
	WNMG 060404NEF	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408NEF	●				0,8
	WNMG 080404NEF	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408NEF	●				0,8



Trigon Type

Shape	Cat. No.	AC8025P	Dimensions (mm)			
			Inscribed Circle	Thick-ness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	WNMG 060404NSU	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408NSU	●				0,8
	WNMG 080404NSU	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408NSU	●				0,8
	080412NSU	●				1,2
	WNMG 080404NSE	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408NSE	●				0,8
	080412NSE	●				1,2
	WNMG 080404NSEW	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408NSEW	●				0,8
	080412NSEW	●				1,2
	WNMG 060404NGU	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408NGU	●				0,8
	WNMG 080404NGU	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408NGU	●				0,8
	WNMG 080408NGUW	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412NGUW	●				1,2
	WNMG 060412NGE	●	9,525	4,76	3,81	1,2
	WNMG 080404NGE	●				0,4
	080408NGE	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412NGE	●				1,2
	080416NGE	●				1,6
	WNMG 080408NUG	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412NUG	●				1,2
	WNMG 060408NEG	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	060412NEG	●				1,2
	WNMG 080404NEG	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408NEG	●				0,8
	WNMG 080412NEG	●				1,2
	WNMG 080408NUP	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412NUP	●				1,2
	WNMG 060412NMU	●	9,525	4,76	3,81	1,2
	WNMG 080408NMU	●				0,8
	080412NMU	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	080416NMU	●				1,6
	WNMG 080408NEM	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412NEM	●				1,2
	WNMG 060412NME	●	9,525	4,76	3,81	1,2
	WNMG 080408NME	●				0,8
	080412NME	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	WNMG 080416NME	●				1,6
	WNMG 080404NUX	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408NUX	●				0,8
	WNMG 080412NUX	●				1,2
	WNMG 080408NMP	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412NMP	●				1,2

■ Positive Type Inserts

◇ 80° Diamond Type

Shape	Cat. No.	AC8025P	Dimensions (mm)			
			Inscribed Circle	Thick-ness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	CCMT 060202NLU	●	6,35	2,38	2,8	0,2
	060204NLU	●				0,4
	CCMT 09T304NLU	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	09T308NLU	●				0,8
	CCMT 09T304NLUW	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	09T308NLUW	●				0,8
	CCMT 060202NSU	●	6,35	2,38	2,8	0,2
	060204NSU	●				0,4
	060208NSU	●				0,8
	CCMT 09T302NSU	●	9,525	3,97	4,4	0,2
	09T304NSU	●				0,4
	09T308NSU	●				0,8
	CCMT 120404NSU	●	12,7	4,76	5,5	0,4
	120408NSU	●				0,8
	CCMT 060204NSK	●	6,35	2,38	2,8	0,4
	060208NSK	●				0,8
	CCMT 09T304NSK	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	09T308NSK	●				0,8
	CCMT 120404NSK	●	12,7	4,76	5,5	0,4
	120408NSK	●				0,8
	CCMT 080304NSC	●	7,94	3,18	3,4	0,4
	CCMT 09T304NLMU	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	09T308NLMU	●				0,8
	CPMT 090308NSU	●	9,525	3,18	4,4	0,8

◇ 55° Diamond Type

	DCMT 070204NLU	●	6,35	2,38	2,8	0,4
	DCMT 11T302NLU	●	9,525	3,97	4,4	0,2
	11T304NLU	●				0,4
	11T308NLU	●				0,8
	DCMT 070202NSU	●	6,35	2,38	2,8	0,2
	070204NSU	●				0,4
	070208NSU	●				0,8
	DCMT 11T302NSU	●	9,525	3,97	4,4	0,2
	11T304NSU	●				0,4
	11T308NSU	●				0,8
	DCMT 070204NSK	●	6,35	2,38	2,8	0,4
	070208NSK	●				0,8
	DCMT 11T304NSK	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	11T308NSK	●				0,8
	11T312NSK	●				1,2
	DCMT 11T304NLMU	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	11T308NLMU	●				0,8

○ Round Type

Shape	Cat. No.	AC8025P	Dimensions (mm)			
			Inscribed Circle	Thick-ness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	RCMT 1003M0NRX	●	10,0	3,18	4,4	
	10T3M0NRX	●	10,0	3,97	3,6	
	1204M0NRX	●	12,0	4,76	4,4	
	1606M0NRX	●	16,0	6,35	5,5	
	2006M0NRX	●	20,0	6,35	6,5	
	RCMX 1003M0NRP	●	10,0	3,18	3,6	
	1204M0NRP	●	12,0	4,76	4,2	
	1606M0NRP	●	16,0	6,35	5,2	
	2006M0NRP	●	20,0	6,35	6,5	

□ Square Type

	SCMT 120412NLU	●	12,7	4,76	5,5	1,2
	SCMT 09T304NSU	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	09T308NSU	●				0,8
	SCMT 120404NSU	●	12,7	4,76	5,5	0,4
	120408NSU	●				0,8
	SCMT 09T304NSK	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	09T308NSK	●				0,8
	SCMT 120404NSK	●	12,7	4,76	5,5	0,4
	120408NSK	●				0,8
	120412NSK	●				1,2
	SCMT 09T308NLMU	●	9,525	3,97	4,4	0,8
	SCMT 120408NLMU	●				0,8
	120412NLMU	●	12,7	4,76	5,5	1,2

□ Square Type (without Hole)

	SPMR 090308NSF	●	9,525	3,18	-	0,8
	SPMR 120304NSF	●	12,7	3,18	-	0,4
	120308NSF	●				0,8
	120312NSF	●				1,2

● Euro stock

AC8025P For Steel Turning

■ Positive Type Inserts



Triangle Type

Shape	Cat. No.	AC8025P	Dimensions (mm)			
			Inscribed Circle	Thickness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	TCMT 110204NLU	●	6,35	2,38	2,8	0,4
	TCMT 110204NSU	●	6,35	2,38	2,8	0,4
	110208NSU	●				0,8
	TCMT 16T304NSU	●	9,525	3,97	4,3	0,4
	16T308NSU	●				0,8
	TCMT 110204NSK	●	6,35	2,38	2,8	0,4
	110208NSK	●				0,8
	TCMT 16T304NSK	●				0,4
	16T308NSK	●	9,525	3,97	4,3	0,8
	16T312NSK	●				1,2
	TPMT 110304NSU	●	6,35	3,18	3,4	0,4
	110308NSU	●				0,8
	TPMT 160408NSF	●	9,525	4,76	4,4	0,8
	TPMH 110304NSF	●	6,35	3,18	3,3	0,4
	110308NSF	●				0,8



Triangle Type (without Hole)

	TPMR 110304NSF	●	6,35	3,18	-	0,4
	110308NSF	●				0,8
	TPMR 160304NSF	●				0,4
	160308NSF	●	9,525	3,18	-	0,8
	160312NSF	●				1,2

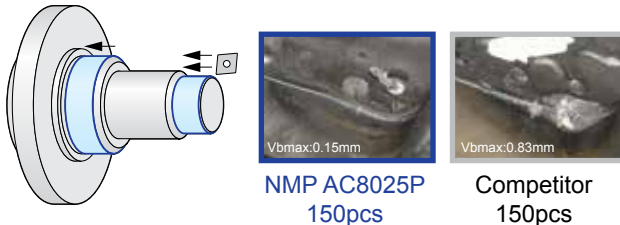
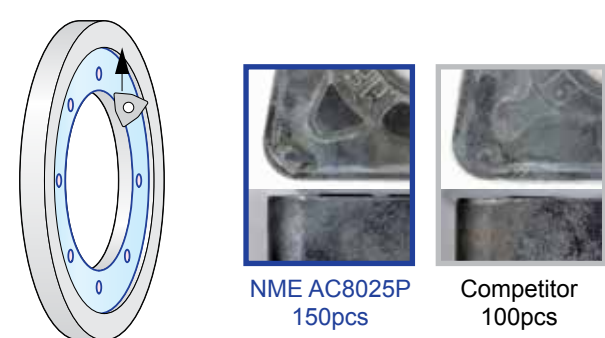
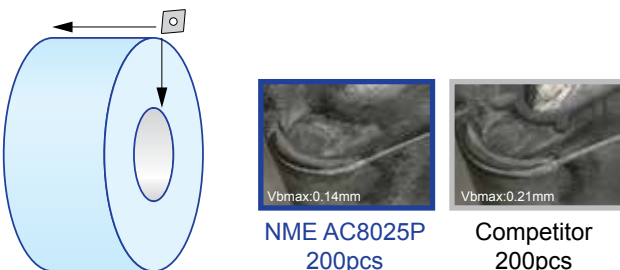
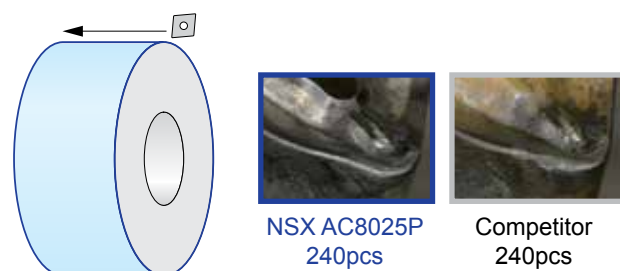
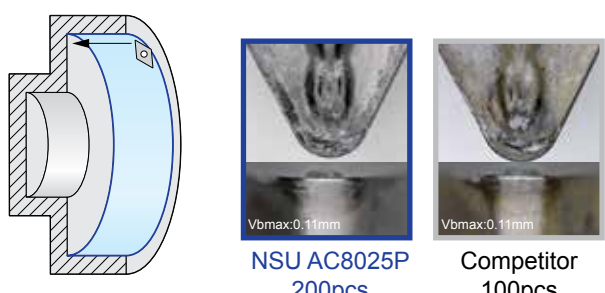


35° Diamond Type

	VBMT 110304NLU	●	6,35	3,18	2,8	0,4
	VBMT 160408NLU	●	9,525	4,76	4,4	0,8
	VBMT 110208NSU	●	6,35	2,38	2,8	0,8
	VBMT 110304NSU	●	6,35	3,18	2,8	0,4
	110308NSU	●				0,8
	VBMT 160404NSU	●	9,525	4,76	4,4	0,4
	160408NSU	●				0,8
	VBMT 110204NSK	●	6,35	2,38	2,8	0,4
	110208NSK	●				0,8
	VBMT 160404NSK	●				0,4
	160406NSK	●	9,525	4,76	4,4	0,6
	160408NSK	●				0,8
	160412NSK	●				1,2
	VBMT 160404NSU	●	9,525	4,76	4,4	0,4
	160408NSU	●				0,8
	VCMT 160404NSK	●	9,525	4,76	4,4	0,4
	160408NSK	●				0,8

● Euro stock

Application Examples

Axle End - St60 AC8025P higher cutting edge stability  NMP AC8025P 150pcs Competitor 150pcs Insert: CNMM120416NMP Cutting Conditions: $v_c=180\text{--}200\text{m/min}$, $f=0,43\text{--}0,55\text{mm/rev}$, $a_p=1,0\text{--}3,0\text{mm}$, wet	Ring Gear - 15Cr3 AC8025P 1,5 times higher tool life  NME AC8025P 150pcs Competitor 100pcs Insert: WNMG080416NME Cutting Conditions: $v_c=250\text{m/min}$, $f=0,30\text{--}0,45\text{mm/rev}$, $a_p=2,5\text{mm}$, wet
Bush - 20MnCr5 AC8025P higher wear resistance  NME AC8025P 200pcs Competitor 200pcs Insert: CNMM120416NME Cutting Conditions: $v_c=180\text{--}200\text{m/min}$, $f=0,43\text{--}0,55\text{mm/rev}$, $a_p=1,0\text{--}3,0\text{mm}$, wet	Tool Holder - 15CrMo4 AC8025P shows higher stability  NEM AC8025P 200pcs Competitor 100pcs Insert: DNMG150608NEM Cutting Conditions: $v_c=250\text{m/min}$, $f=0,30\text{--}0,45\text{mm/rev}$, $a_p=2,5\text{mm}$, wet
Ring - C45 AC8025P higher chipping resistance  NSX AC8025P 240pcs Competitor 240pcs Insert: CNMG120408NSX Cutting Conditions: $v_c=200\text{m/min}$, $f=0,3\text{mm/rev}$, $a_p=1,2\text{mm}$, wet	Cylinder - Iron Sheet AC8025P double tool life  NSU AC8025P 200pcs Competitor 100pcs Insert: DCMT11T308NSU Cutting Conditions: $v_c=210\text{m/min}$, $f=0,15\text{mm/rev}$, $a_p=1,0\text{mm}$, wet

AC8025P Cutting Conditions

■ Recommended Cutting Conditions

Insert Specification	Chipbreaker	Cutting Conditions Min - Optimum - Max Low Carbon Steel			Cutting Conditions Min - Optimum - Max High Carbon Steel		
		Depth of Cut a _p (mm)	Feed Rate f (mm/rev)	Cutting Speed V _c (m/min)	Depth of Cut a _p (mm)	Feed Rate f (mm/rev)	Cutting Speed v _c (m/min)
Negative Type							
CNM_12 TNM_16 DNM_15 TNM_22 SNM_12 WNM_08	LU - SU - SEW	0,5 - 1,5 - 2,0	0,10 - 0,20 - 0,40	150 - 190 - 250	0,5 - 1,5 - 2,0	0,10 - 0,20 - 0,40	120 - 160 - 200
	SEW	0,5 - 1,5 - 2,5	0,10 - 0,40 - 0,60	150 - 190 - 250	0,5 - 1,5 - 2,5	0,14 - 0,40 - 0,60	120 - 160 - 200
	GU - GE - UX	0,8 - 2,2 - 5,0	0,10 - 0,30 - 0,45	150 - 170 - 200	0,8 - 2,2 - 5,0	0,10 - 0,30 - 0,45	100 - 140 - 170
	MU	1,8 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,35 - 0,60	130 - 160 - 180	1,8 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,35 - 0,60	80 - 140 - 150
	ME	1,0 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,45 - 0,70	130 - 160 - 180	1,0 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,45 - 0,70	80 - 100 - 130
	HG	3,0 - 4,5 - 8,0	0,35 - 0,50 - 0,80	100 - 140 - 160	3,0 - 4,5 - 8,0	0,35 - 0,50 - 0,80	60 - 80 - 100
CNM_16 SNM_15	GU - GE - UX	0,8 - 3,5 - 5,0	0,15 - 0,30 - 0,45	130 - 170 - 180	0,8 - 3,5 - 5,0	0,15 - 0,30 - 0,45	100 - 150 - 160
	MU	1,8 - 4,5 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	100 - 140 - 160	1,8 - 4,5 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	80 - 130 - 150
	ME	1,5 - 4,5 - 7,0	0,20 - 0,50 - 0,70	100 - 140 - 160	1,5 - 4,5 - 7,0	0,20 - 0,50 - 0,70	80 - 130 - 150
	HG	3,0 - 5,0 - 8,0	0,35 - 0,60 - 0,80	80 - 120 - 140	3,0 - 5,0 - 8,0	0,35 - 0,60 - 0,80	60 - 110 - 130
CNM_19 SNM_19 CNM_25 SNM_25 DNM_19 TNM_27	MU	1,8 - 5,0 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	100 - 130 - 160	1,8 - 5,0 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	80 - 120 - 140
	ME	2,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,50 - 0,70	100 - 130 - 160	2,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,50 - 0,70	80 - 110 - 120
	HG	3,0 - 6,5 - 9,0	0,35 - 0,60 - 0,80	80 - 110 - 140	3,0 - 6,5 - 9,0	0,35 - 0,60 - 0,80	70 - 110 - 120
	HF	4,5 - 8,0 - 13,5	0,45 - 0,80 - 1,10	70 - 110 - 130	4,5 - 8,0 - 13,5	0,45 - 0,80 - 1,15	60 - 100 - 120
Positive Type							
CC_09 TC_11 DC_11 VB_16	NLU	0,2 - 0,5 - 1,0	0,05 - 0,15 - 0,25	150 - 200 - 250	0,2 - 0,5 - 1,0	0,05 - 0,10 - 0,20	130 - 170 - 230
	NSU - NSE	0,5 - 1,0 - 2,0	0,05 - 0,20 - 0,30	150 - 200 - 250	0,5 - 1,0 - 2,0	0,05 - 0,20 - 0,30	130 - 170 - 230
	NMU	1,5 - 2,2 - 3,0	0,10 - 0,25 - 0,40	130 - 180 - 220	1,5 - 2,2 - 3,0	0,10 - 0,25 - 0,40	120 - 160 - 200



(Germany)
SUMITOMO ELECTRIC Hardmetall GmbH
Siemensring 84, D - 47877 Willich

Tel. +49(0)2154 4992-0, Fax +49(0)2154 41072
Info@SumitomoTool.com
www.SumitomoTool.com



(UK and Ireland)
SUMITOMO ELECTRIC Hardmetal Ltd.
Summerleys Road, Princes Risborough
Buckinghamshire HP27 9PW, UK

Tel. +44(0)1844 342081, Fax: +44(0)1844 342415
enquiries@sumitomo-hardmetal.co.uk
www.SumitomoTool.com



Distributed by: