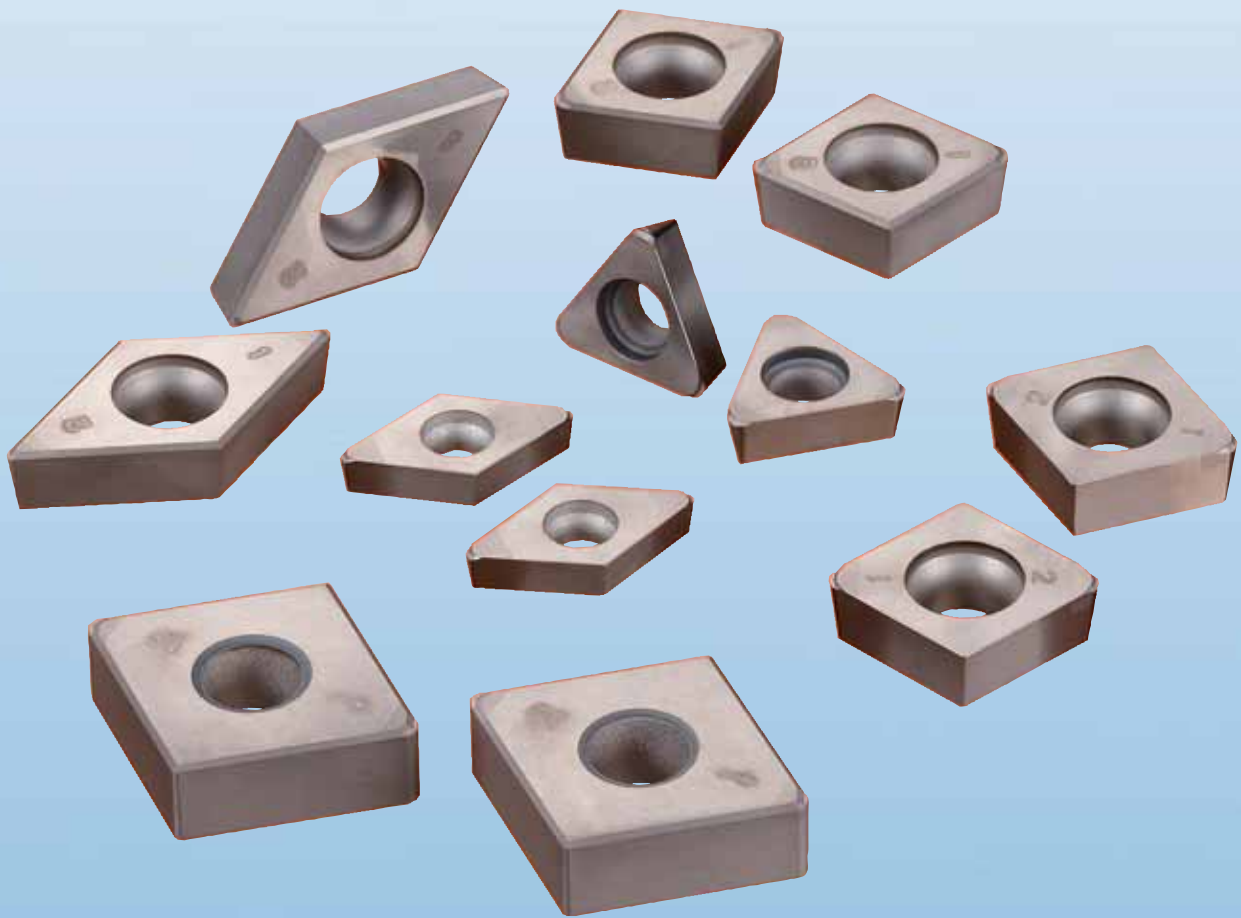


SUMIBORON con Rompitruciolo
NSV / NFV / NLV



- Perfetto controllo del truciolo per la tornitura dell'acciaio temprato.
- Tre nuove geometrie per tutte le applicazioni di tornitura.



SUMITOMO

CARBIDE - CBN - DIAMOND

SUMIBORON con rompitruciolo

NSV / NFV / NLV



Senza rompitruciolo

Ottimo controllo del truciolo



Con rompitruciolo

Caratteristiche

- SUMIBORON inserto mono-uso con rompitruciolo
- CBN inserto con rompitruciolo integrale
- Design unico del rompitruciolo, può essere utilizzato sia su parti temprate che non, con buon controllo truciolo.
- Tipo **NSV** - per la rimozione dello strato cementato
- Tipo **NFV** e **NLV** – più adatti per la finitura
- La gamma dei CBN include:
 - BNC200 per lavorazioni ad alta efficienza, uso generico
 - BNC160 per un'eccellente resistenza all'usura
 - BN2000 per uso generico

SUMIBORON Break Master NSV / NFV / NLV



NSV

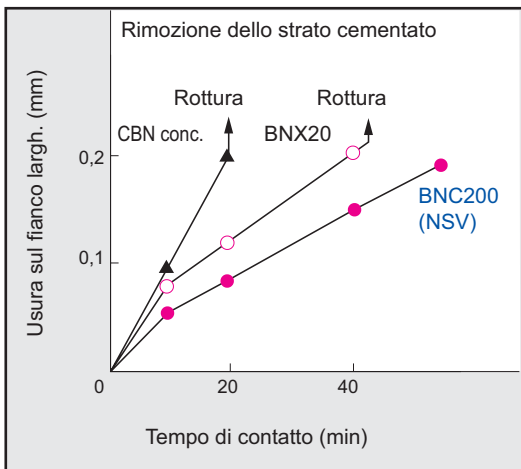


NFV



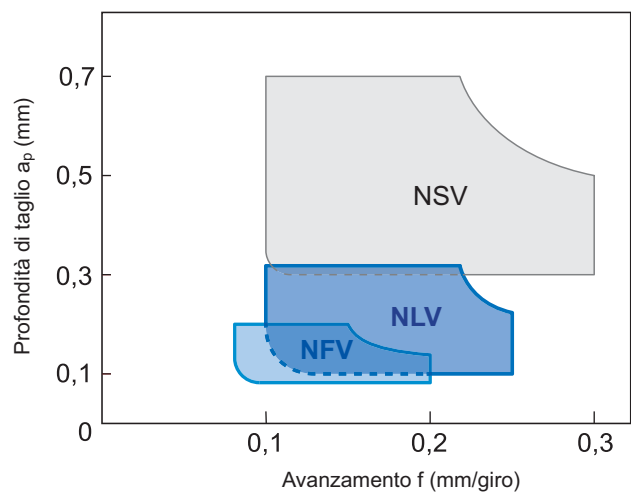
NLV

Prestazioni di taglio



Materiale:	42CrMo4
Inserto:	CNGG120408NSVNC4
Dati di taglio:	$v_c = 100\text{m/min}$ $f = 0,13\text{mm/rev}$ $a_p = 0,4\text{mm} \times 3 \text{ passate, secco}$

Range Applicativo



per materiali duri (sopra HRC50) utilizzare profondità di passata minore di 0,5 mm.

■ Insetti Negativi, Rivestiti

Forma	Designazione	Stock		No. taglienti	Dimensioni (mm)			
		BNC160	BNC200		Cerchio inscritto	Spessore	Foro Ø	Raggio
	CNGG120404 NLV NC4	●	●	4	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NLV NC4	●	●					0,8
	120412 NLV NC4	●	●					1,2
	DNGG150404 NLV NC4	○	○	4	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NLV NC4	○	○					0,8
	150412 NLV NC4	○	○					1,2
	DNGG150604 NLV NC4	●	●	4	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NLV NC4	●	●					0,8
	150612 NLV NC4	●	●					1,2
	TNGG160404 NLV NC6	●	●	6	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NLV NC6	●	●					0,8
	160412 NLV NC6	●	●					1,2
	VNGG160404 NLV NC4	●	●	4	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NLV NC4	●	●					0,8

■ Insetti Negativi, Non Rivestiti

Forma	Designazione	Stock		No. taglienti	Dimensioni (mm)			
		BN2000			Cerchio inscritto	Spessore	Foro Ø	Raggio
	CNGM120404 NLV NU2	●		2	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NLV NU2	●						0,8
	120412 NLV NU2	●						1,2
	DNGM150404 NLV NU2	○		2	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NLV NU2	○						0,8
	150412 NLV NU2	○						1,2
	DNGM150604 NLV NU2	●		2	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NLV NU2	●						0,8
	150612 NLV NU2	●						1,2
	TNGM160404 NLV NU3	●		3	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NLV NU3	●						0,8
	160412 NLV NU3	●						1,2
	VNGM160404 NLV NU2	●		2	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NLV NU2	●						0,8

■ Insetti Positivi, Rivestiti

Forma	angolo di spoglia	Designazione	Stock		No. taglienti	Dimensioni (mm)			
			BNC160	BNC200		Cerchio inscritto	Spessore	Foro Ø	Raggio
	7°	CCGT09T304 NLV NC2	●	●	2	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NLV NC2	●	●					0,8
	7°	DCGT11T304 NLV NC2	●	●	2	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NLV NC2	●	●					0,8
	5°	VBGT160402 NLV NC2	□	□	2	9,525	4,76	4,4	0,2
		160404 NLV NC2	□	□					0,4
	7°	VCGT160402 NLV NC2	□	□	2	9,525	4,76	4,4	0,2
		160404 NLV NC2	□	□					0,4

■ Insetti Positivi, Non Rivestiti

Forma	angolo di spoglia	Designazione	Stock		No. taglienti	Dimensioni (mm)			
			BN2000			Cerchio inscritto	Spessore	Foro Ø	Raggio
	7°	CCGT09T304 NLV NU2	●		2	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NLV NU2	●						0,8
	7°	DCGT11T304 NLV NU2	●		2	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NLV NU2	●						0,8
	5°	VBGT160402 NLV NU2	□		2	9,525	4,76	4,4	0,2
		160404 NLV NU2	□						0,4
	7°	VCGT160402 NLV NU2	□		2	9,525	4,76	4,4	0,2
		160404 NLV NU2	□						0,4

□ su richiesta ○ Stock in Giappone ● Euro stock

■ Esempio Applicativo

Acciaio temprato HRC60 - Componente Automotive

Taglio continuo

Inserto: CNGG120408NLVBNC200

Dati di taglio: $v_c = 120\text{m/min}$
 $f = 0,15\text{mm/giro}$
 $a_p = 0,2\text{mm}$
 a secco

CNGG120408NLV BNC200 800pcs
 CNGA120408 CBN Concorrente 500pcs

Numero di pezzi (pcs)

0 250 500

CBN Concorrente tipo NLV

Il controllo del truciolo è migliore del CBN concorrente, durata utensile 1,6 volte più lunga.

■ Insetti Negativi, Rivestiti

Forma	Designazione	Stock		Dimensioni (mm)				
		BNC160	BNC200	No. Taglienti	Cerchio inscritto	Spessore	Foro Ø	Raggio
	CNGG120404 NFV NC4	●	●					0,4
	120408 NFV NC4	●	●	4	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NFV NC4	●	●					1,2
	DNGG150404 NFV NC4	○	○					0,4
	150408 NFV NC4	○	○	4	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NFV NC4	○	○					1,2
	DNGG150604 NFV NC4	●	●					0,4
	150608 NFV NC4	●	●	4	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NFV NC4	●	●					1,2
	TNGG160404 NFV NC6	●	●					0,4
	160408 NFV NC6	●	●	6	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NFV NC6	●	●					1,2
	VNGG160404 NFV NC4	●	●					0,4
	160408 NFV NC4	●	●	4	9,525	4,76	3,81	0,8

□ Su richiesta ○ Stock in Giappone ● Euro stock

■ Insetti Positivi, Rivestiti

Forma	angolo di spoglia	Designazione	Stock		Dimensioni (mm)				
			BNC160	BNC200	No. Taglienti	Cerchio inscritto	Spessore	Foro Ø	Raggio
	7°	CCGT060204 NFV NC2	●	●		6,35	2,38	2,8	0,4
		09T304 NFV NC2	●	●	2	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NFV NC2	●	●					0,8
	7°	DCGT070204 NFV NC2	●	●		6,35	2,38	2,8	0,4
		11T304 NFV NC2	●	●	2	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NFV NC2	●	●					0,8
	11°	TPGT110304 NFV NC3	●	●		6,35	3,18	3,4	0,4
		110308 NFV NC3	●	●					0,8
	5°	VBGT110302 NFV NC2	□	□		6,35	3,18	2,8	0,2
		110304 NFV NC2	□	□	2	9,525	4,76	4,4	0,4
		160402 NFV NC2	□	□					0,2
		160404 NFV NC2	□	□					0,4
	7°	VCGT110302 NFV NC2	□	□		6,35	3,18	2,8	0,2
		110304 NFV NC2	□	□	2	9,525	4,76	4,4	0,4
		160402 NFV NC2	□	□					0,2
		160404 NFV NC2	□	□					0,4

■ Esempio di applicazione

Acciaio Temprato HRC60 - Componente Automotive

Taglio continuo

Inserto: CCGT060204NFVBNC200

Dati di taglio: $v_c = 50\text{m/min}$
 $f = 0,08\text{mm/giro}$
 $a_p = 0,15\text{mm}$
 con refrigerante

CCGT060204NFV BNC200 300pcs
 CCGW060204LS BNC200 300pcs

Numero di pezzi (pcs)

Buon controllo truciolo, migliore dell'inserto in CBN senza rompitruciolo.

■ Insetti Positivi, Non Rivestiti

Forma	angolo di spoglia	Designazione	Stock		Dimensioni (mm)				
			BNC200		No. Taglienti	Cerchio inscritto	Spessore	Foro Ø	Raggio
	7°	CCGT060204 NFV NU2	●			6,35	2,38	2,8	0,4
		09T304 NFV NU2	●		2	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NFV NU2	●						0,8
	7°	DCGT070204 NFV NU2	●			6,35	2,38	2,8	0,4
		11T304 NFV NU2	●		2	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NFV NU2	●						0,8
	11°	TPGT110304 NFV NU3	●			6,35	3,18	3,4	0,4
		110308 NFV NU3	●						0,8
	5°	VBGT110302 NFV NU2	□			6,35	3,18	2,8	0,2
		110304 NFV NU2	□		2	9,525	4,76	4,4	0,4
		160402 NFV NU2	□						0,2
		160404 NFV NU2	□						0,4
	7°	VCGT110302 NFV NU2	□			6,35	3,18	2,8	0,2
		110304 NFV NU2	□		2	9,525	4,76	4,4	0,4
		160402 NFV NU2	□						0,2
		160404 NFV NU2	□						0,4



(Germany)
 SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
 Siemensring 84, D - 47877 Willich
 Tel. +49(0)2154 4992-0, Fax +49(0)2154 41072
 e-Mail: Info@SumitomoTool.com
 Internet: www.sumitomoTool.com



(Italy)
 SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
 Filiale Italiana
 Strada della Cebrosa, 86 - 10156 Torino - Italy
 Tel. 011 27.36.711, Fax: 011 27.36.791
 e-Mail: info-italy@sumitomotool.com
 Internet: www.sumitomotool.com

In vendita presso: