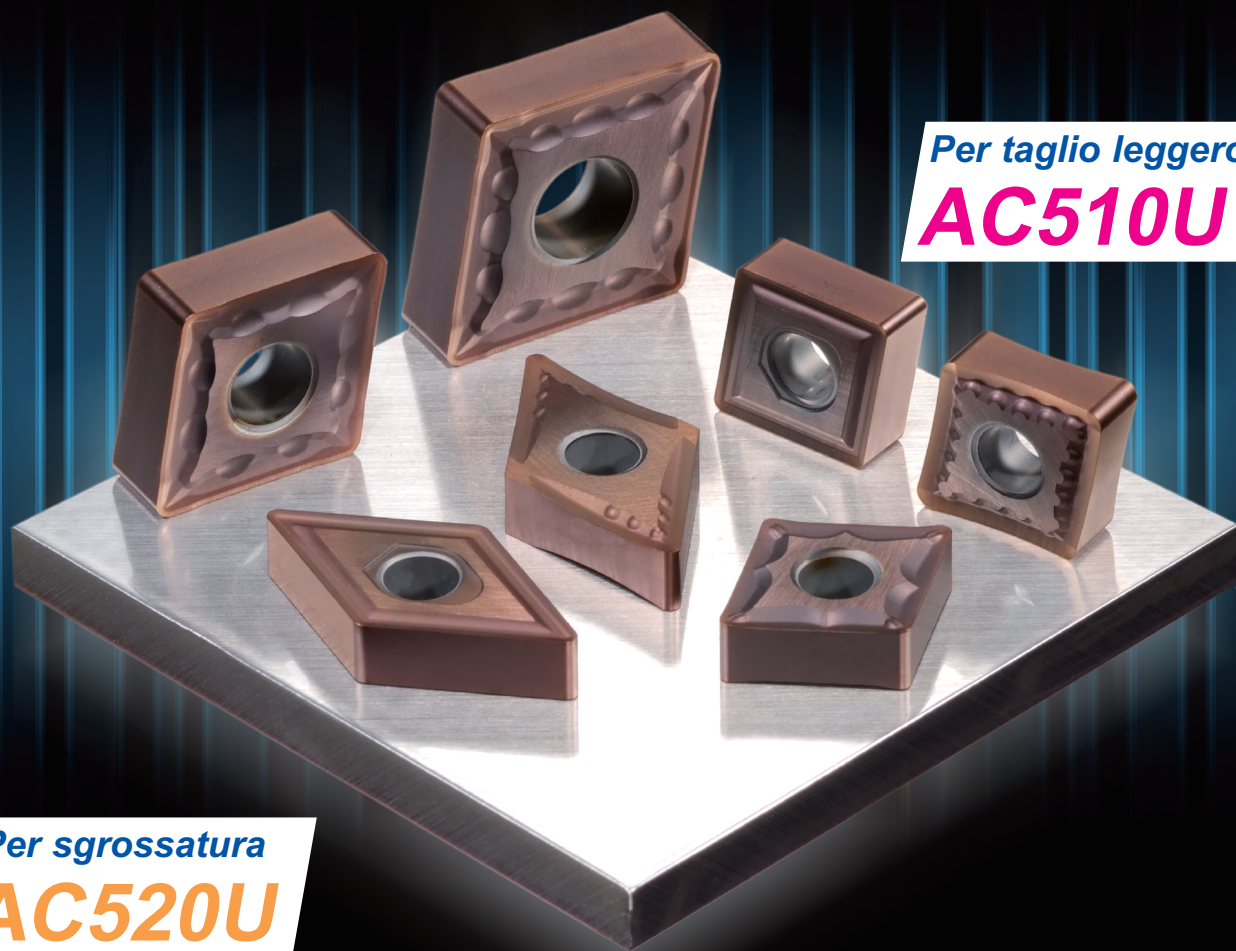


Gradi per tornitura ad elevate performance per  
leghe resistenti al calore

# AC510U/AC520U



Per taglio leggero  
**AC510U**

Per sgrossatura  
**AC520U**

■ Performance

- Per superleghe a base di Fe-Ni o Co e leghe di titanio
- Il rivestimento Super ZX consente una maggior resistenza all'usura e alle cricche da calore
- Vita utile dell'utensile raddoppiata

■ Campo di applicazione

Finitura	Taglio medio	Sgrossatura
<b>AC510U</b>		
		<b>AC520U</b>



**SUMITOMO**

CARBIDE - CBN - DIAMOND

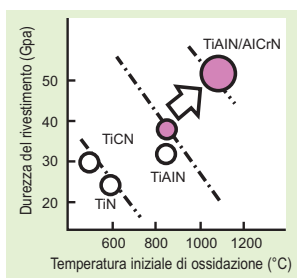
# Rivestimento "ACE" AC510U/AC520U

## Il nuovo substrato tenace ed il rivestimento ultra duro in Super ZX raddoppiano la vita utile dell'utensile

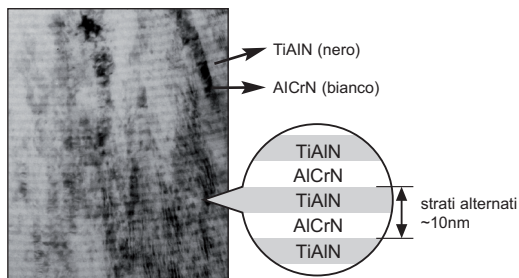
### ■ Rendimento

- Rivestimento ultra liscio – (1000 strati in TiAlN e AlCrN) – per una forte azione di taglio ed un buon deflusso del truciolo.
- Maggior durezza e temperatura di ossidazione raddoppiata consentono un'estrema resistenza all'usura ed alle cricche da calore.

#### ● Temperatura di ossidazione

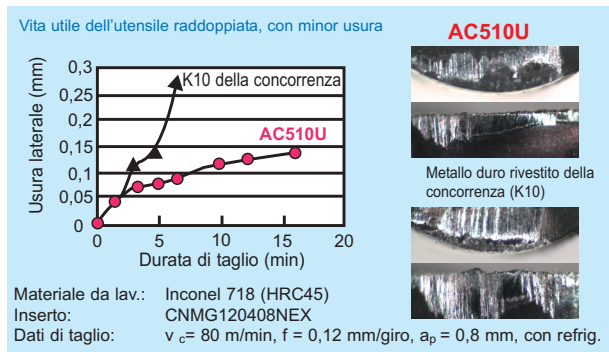


#### ● Struttura del rivestimento



### ■ Rendimento di taglio

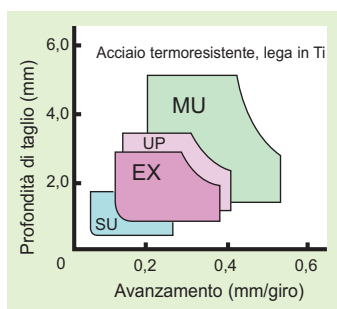
#### ● Tornitura su Inconel 718



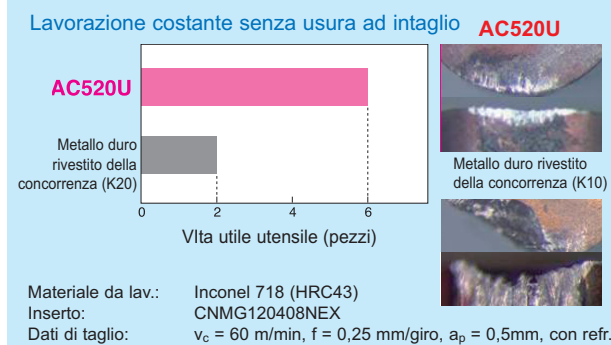
#### ● Tornitura di acciaio termoresistente



### ■ Campo di applicazione



#### ● Lavorazione affidabile



### ■ Condizioni di taglio consigliate

Materiale da lavorare	Super leghe a base di Ni			Super leghe a base di Fe			Super leghe a base di Co			Leghe in Ti		
	Grado	Rompitruciolo	$V_c$ (m/min) $f$ (mm/giro)	Grado	Rompitruciolo	$V_c$ (m/min) $f$ (mm/giro)	Grado	Rompitruciolo	$V_c$ (m/min) $f$ (mm/giro)	Grado	Rompitruciolo	$V_c$ (m/min) $f$ (mm/giro)
Finitura	AC510U	SU (EX)	50   90 0,1   0,2	AC510U	SU (EX)	60   90 0,1   0,2	AC510U	SU (EX)	50   80 0,1   0,15	AC510U	SU (EX)	50   80 0,1   0,2
Taglio medio	AC510U	EX (UP)	40   80 0,15   0,3	AC510U	EX (UP)	40   70 0,15   0,3	AC510U	EX (UP)	40   60 0,1   0,2	AC510U	EX (UP)	40   70 0,1   0,25
Sgrossatura	AC520U (AC510U)	MU	30   60 0,2   0,35	AC520U (AC510U)	MU	30   60 0,2   0,35	AC520U (AC510U)	MU	30   50 0,15   0,25	AC520U (AC510U)	MU	30   50 0,2   0,3

# Rivestimento "ACE" AC510U/AC520U

## Inserti negativi

### ◊ Tipo rombico a 80°

Forma	Designazione	Stock		Dimensioni (mm)			
		AC510U	AC520U	Lung. tagliente	Cerchio inscritto	Spessore	Raggio angolare
	CNMG 120404 NEX	●	●				0,4
	120408 NEX	●	●	12,9	12,7	4,76	0,8
	120412 NEX	●	●				1,2
	160608 NEX	●	●				0,8
	160612 NEX	●	●	16,1	15,875	6,35	1,2
	160616 NEX	●	●				1,6
	190612 NEX	●	●	19,3	19,05	6,35	1,2
190616 NEX	●	●				1,6	
	CNMG 120408 NMU	●	●				0,8
	120412 NMU	●	●	12,9	12,7	4,76	1,2
	120416 NMU	●	●				1,6
	160612 NMU	●	●	16,1	15,875	6,35	1,2
	160616 NMU	●	●				1,6
	190612 NMU	●	●	19,3	19,05	6,35	1,2
	190616 NMU	●	●				1,6
	CNMG 120404 NSU	●	●				0,4
	120408 NSU	●	●	12,9	12,7	4,76	0,8
	120412 NSU	●	●				1,2
	CNMG 120404 NUP	●	●				0,4
	120408 NUP	●	●	12,9	12,7	4,76	0,8
	120412 NUP	●	●				1,2

### ◊ Tipo rombico a 55°

Forma	Designazione	Stock		Dimensioni (mm)			
		AC510U	AC520U	Lung. tagliente	Cerchio inscritto	Spessore	Raggio angolare
	DNMG 110404 NEX	●	●	11,6	9,525	4,76	0,4
	110408 NEX	●	●				0,8
	150604 NEX	●	●				0,4
	150608 NEX	●	●	15,5	12,7	6,35	0,8
	150612 NEX	●	●				1,2
	DNMG 110404 NSU	●	●	11,6	9,525	4,76	0,4
	110408 NSU	●	●				0,8
	150604 NSU	●	●				0,4
	150608 NSU	●	●	15,5	12,7	6,35	0,8
	150612 NSU	●	●				1,2
	DNMG 150604 NUP	●	●				0,4
	150608 NUP	●	●	15,5	12,7	6,35	0,8
	150612 NUP	●	●				1,2

### ○ Tipo quadrato

Forma	Designazione	Stock		Dimensioni (mm)			
		AC510U	AC520U	Lung. tagliente	Cerchio inscritto	Spessore	Raggio angolare
	SNMG 120404 NEX	●	●				0,4
	120408 NEX	●	●	12,7	12,7	4,76	0,8
	120412 NEX	●	●				1,2
	150608 NEX	●	●				0,8
	150612 NEX	●	●	15,875	15,875	6,35	1,2
	150616 NEX	●	●				1,6
	190612 NEX	●	●	19,05	19,05	6,35	1,2
190616 NEX	●	●				1,6	
	SNMG 120408 NMU	●	●				0,8
	120412 NMU	●	●	12,7	12,7	4,76	1,2
	150608 NMU	●	●				0,8
	150612 NMU	●	●	15,875	15,875	6,35	1,2
	150616 NMU	●	●				1,6
	190612 NMU	●	●	19,05	19,05	6,35	1,2
	190616 NMU	●	●				1,6
	SNMG 120404 NSU	●	●				0,4
	120408 NSU	●	●	12,7	12,7	4,76	0,8
	120412 NSU	●	●				1,2
	SNMG 120404 NUP	●	●				0,4
	120408 NUP	●	●	12,7	12,7	4,76	0,8
	120412 NUP	●	●				1,2

### △ Tipo triangolare

Forma	Designazione	Stock		Dimensioni (mm)			
		AC510U	AC520U	Lung. tagliente	Cerchio inscritto	Spessore	Raggio angolare
	TNMG 160404 NEX	●	●				0,4
	160408 NEX	●	●	16,5	9,525	4,76	0,8
	160412 NEX	●	●				1,2
	TNMG 160404 NSU	●	●				0,4
	160408 NSU	●	●	16,5	9,525	4,76	0,8
	160412 NSU	●	●				1,2
	TNMG 160404 NUP	●	●				0,4
	160408 NUP	●	●	16,5	9,525	4,76	0,8
	160412 NUP	●	●				1,2
	220408 NUP	●	●	22,0	12,7	4,76	0,8

### ◊ Tipo rombico a 35°

Forma	Designazione	Stock		Dimensioni (mm)			
		AC510U	AC520U	Lung. tagliente	Cerchio inscritto	Spessore	Raggio angolare
	VNMG 160404 NEX	●	●				0,4
	160408 NEX	●	●	16,6	9,525	4,76	0,8
	VNMG 160404 NSU	●	●				0,4
	160408 NSU	●	●	16,6	9,525	4,76	0,8
	VNMG 160404 NUP	●	●				0,4
	160408 NUP	●	●	16,6	9,525	4,76	0,8

### △ Tipo trigono


Forma	Designazione	Stock		Dimensioni (mm)			
		AC510U	AC520U	Lung. tagliente	Cerchio inscritto	Spessore	Raggio angolare
	WNMG 060404 NEX	●	●				0,4
	060408 NEX	●	●	6,52	9,525	4,76	0,8
	080404 NEX	●	●				0,4
	080408 NEX	●	●	8,69	12,7	4,76	0,8
	080412 NEX	●	●				1,2
	WNMG 060408 NMU	●	●				0,4
	060412 NMU	●	●	6,52	9,525	4,76	0,8
	080404 NMU	●	●				0,4
	080408 NMU	●	●	8,69	12,7	4,76	0,8
	080412 NMU	●	●				1,2
	WNMG 060404 NSU	●	●				0,4
	060408 NSU	●	●	6,52	9,525	4,76	0,8
	080404 NSU	●	●				0,4
	080408 NSU	●	●	8,69	12,7	4,76	0,8
	080412 NSU	●	●				1,2
	WNMG 080404 NUP	●	●				0,4
	080408 NUP	●	●	8,69	12,7	4,76	0,8
	080412 NUP	●	●				1,2

●=Articolo standard


# Rivestimento "ACE" AC510U/AC520U

## Inserti positivi


### ◊ Tipo rombico a 80°

Forma	Designazione	Stock		Dimensioni (mm)			
		AC510U	AC520U	Lung. tagliente	Cerchio inscritto	Spessore	Raggio angolare
	CCMT 060202 NSU	●	●	6,45	6,35	2,38	0,2
	060204 NSU	●	●				0,4
	09T304 NSU	●	●	9,7	9,525	3,97	0,4
	09T308 NSU	●	●				0,8


### ◊ Tipo rombico a 55°

Forma	Designazione	Stock		Dimensioni (mm)			
		AC510U	AC520U	Lung. tagliente	Cerchio inscritto	Spessore	Raggio angolare
	DCMT 070202 NSU	●	●	7,75	6,35	2,39	0,2
	070204 NSU	●	●				0,4
	11T304 NSU	●	●	11,6	9,525	3,97	0,4
	11T308 NSU	●	●				0,8





### ○ Tipo rotondo

Forma	Designazione	Stock		Dimensioni (mm)			
		AC510U	AC520U	Lung. tagliente	Cerchio inscritto	Spessore	Diam. foro vite
	RCMT 1003M0 NRX	●	●	-	10	3,18	3,6
	1204M0 NRX	●	●		12	4,76	4,2
	1606M0 NRX	●	●		16	6,35	5,2
	2006M0 NRX	●	●		20	6,35	6,5

### ○ Tipo quadrato

Forma	Designazione	Stock		Dimensioni (mm)			
		AC510U	AC520U	Lung. tagliente	Cerchio inscritto	Spessore	Raggio angolare
	SCMT 09T304 NSU	●	●	9,525	9,525	3,97	0,4
	SCMT 09T308 NSU	●	●				0,8

### ◊ Tipo rombico a 35°

Forma	Designazione	Stock		Dimensioni (mm)			
		AC510U	AC520U	Lung. tagliente	Cerchio inscritto	Spessore	Raggio angolare
	VBMT 160404 NSK	●	●	16,6	9,525	4,76	0,4
	160408 NSK	●	●				0,8
	VBMT 160404 NSU	●	●	16,6	9,525	4,76	0,4
	160408 NSU	●	●				0,8
	VCMT 160404 NSK	●	●	16,6	9,525	4,76	0,4
	160408 NSK	●	●				0,8
	VCMT 160404 NSU	●	●	16,6	9,525	4,76	
	160408 NSU	●	●				

● = Articolo standard



CARBIDE - CBN - DIAMOND

(Germany)  
SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH  
Siemensring 84, D-47877 Willich

Tel. +492154 49 92-0, FAX +492154 4 10 7 2  
e-Mail: Info@SumitomoTool.com  
Internet: www.SumitomoTool.com



(Italy)  
SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH  
Filiale Italiana  
Strada della Cebrosa, 86 - 10156 Torino - Italy  
Tel. 011 - 27.36.711 FAX: 011 - 27.36.791  
e-Mail: Info@SumitomoTool.com  
Internet: www.SumitomoTool.com

In vendita presso :