

# Barre di alesatura antivibranti di tipo economico

**SumiTurn**  **X Bar**

**EXPANSION PROGRAM**

**Elimina le vibrazioni - Migliora sia la produttività che la qualità**



- Soluzione economica antivibrante per alesare fori profondi
- L'esclusivo ammortizzatore evita le vibrazioni durante il taglio
- Per barenature fino a 7 volte il diametro
- Fori di refrigerazione passanti
- Evacuazione del truciolo ottimizzata

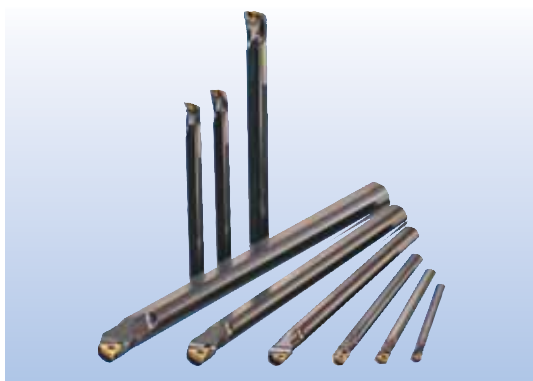


 **SUMITOMO**

CARBIDE - CBN - DIAMOND

# Barre alesatrici Antivibranti Serie SumiTurn "X Bar"

Sistema antivibrante



## Barre alesatrici economiche ad alte prestazioni

- Elimina le vibrazioni
- Aumenta la produttività
- Migliora la qualità
- Migliora la vita utile dell'utensile

### SumiTurn Serie "X Bar"

**Buon flusso dei trucioli**  
grazie al nuovo design della testa

Evacuazione Truciolo Lungo      Evacuazione Truciolo Corto

**Robusta sezione trasversale per resistere alle alte forze di taglio**

Struttura nervata per la massima rigidità



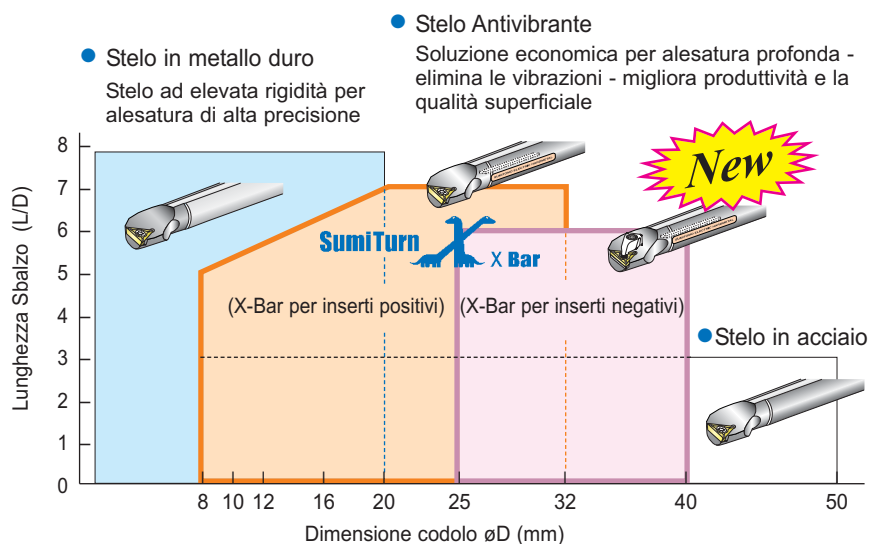
**Sistema Antivibrante**  
- Elimina le vibrazioni

Eccezionale struttura della testa della X-Bar

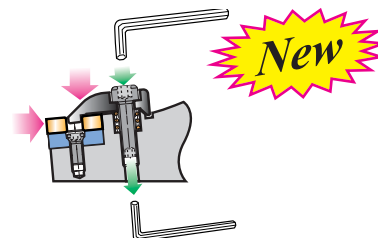
Direzione della vibrazione durante il taglio

L'amortizzatore elide le vibrazioni

### Guida Applicativa



- Nuova "X Bar" di tipo negativo con doppio sistema di serraggio ad alte prestazioni



**SumiTurn X Bar**

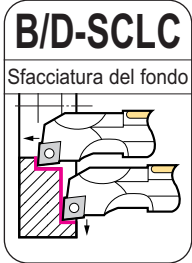
**ATTENZIONE:**

Lasciare libera questa area per il corretto funzionamento del sistema antivibranti "X Bar"

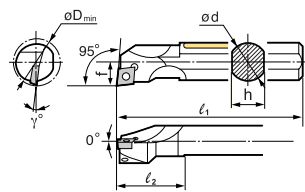
Sporgenza Min. = 3,5 D

### Comparazione vibrazioni e superficie minima

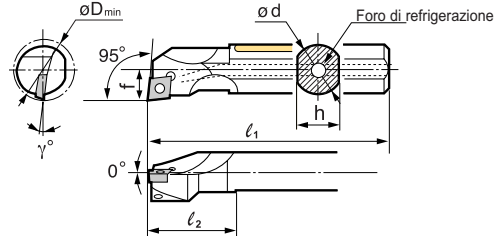
<p>B12M - SCLPR 0802-14</p>	<p>Nessuna vibrazione</p>	<p>Eccellente rugosità di superficie</p>	<p>Materiale da lavorare: 20Cr4</p> <p>Inserto: CPMT 080204 NSU</p> <p>Diametro stelo: ø 12,0 mm</p> <p>Sporgenza: 60 mm (L/D = 5)</p> <p>Parametri di taglio : <math>v_c = 120</math> m/min  <math>f = 0,1</math> mm/giro  <math>d_{oc} = 0,5</math> mm                  Secco</p>
<p>Barra di alesatura della concorrenza (Tipo SCLPR 08)</p>	<p>Vibrazione</p>	<p>Scadente rugosità superficiale</p>	



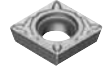
**B Tipo** (Fig.1)  
Senza fori di refrigerazione



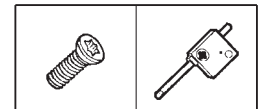
**D Tipo** (Fig.2)  
Con fori di refrigerazione



Inserto (eg.)



Parti di ricambio



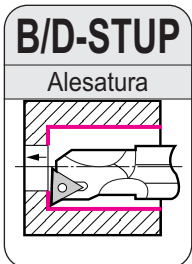
Portautensili

Stelo in acciaio	Designazione	Stock		$\phi D_{min}$	Dimensioni (mm)					Fig.	Inserto (eg.)	Vite	Chiave	
		R	L		$\phi d$	h	$l_1$	f	$l_2$					$\sigma^\circ$
Antivibrante tipo B	B08H - SCLC R/L 0602-10	●	●	10	8	7	100	5,5	19	-13	1.	CC□T 0602□□	BFTX02505N	TRX08
	B10K - SCLC R/L 0602-12	●	●	12	10	9	125	6	21	-12			BFTX02506N	
Antivibrante tipo D con foro di refrigerazione	D12M - SCLC R/L 0602-14	●	●	14	12	11	150	7	25	-10	2.	CC□T 09T3□□	BFTX0407N	TRX15
	D16R - SCLC R/L 09T3-18	●	●	18	16	15	200	11	30	-8			BFTX0409N	
	D20S - SCLC R/L 09T3-22	●	●	22	20	18	250	13	30	-7			BFTX0511N	
	D25T - SCLC R/L 1204-32	●	●	32	25	23	300	17	38	-6				
	D32T - SCLC R/L 1204-40	●	●	40	32	30	300	20	53	-6				

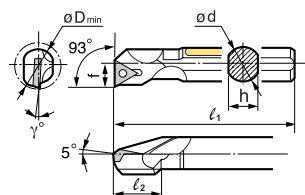
Le suddette figure illustrano utensili per lavorazioni destrorse

Note: Portautensili destri utilizzabili con inserti sinistri o neutri  
Portautensili sinistri utilizzabili con inserti destri o neutri

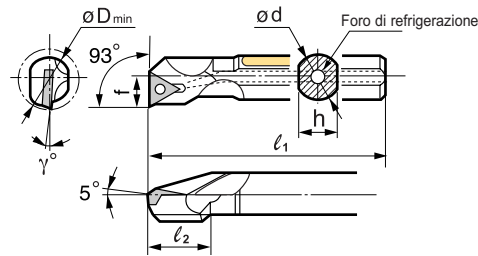
Barre di alesatura per inserti positivi



**B Tipo** (Fig.1)  
Senza foro di refrigerazione



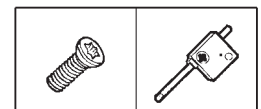
**D Tipo** (Fig.2)  
Con foro di refrigerazione



Inserto (eg.)



Parti di ricambio



Portautensili

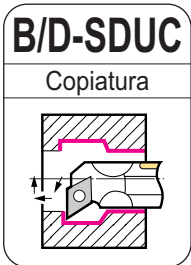
Stelo in acciaio	Designazione	Stock		$\phi D_{min}$	Dimensioni (mm)					Fig.	Inserto (eg.)	Vite	Chiave	
		R	L		$\phi d$	h	$l_1$	f	$l_2$					$\sigma^\circ$
Antivibrante tipo B	B08H - STUP R/L 0802-10	●	●	10	8	7	100	5	13	-10	1.	TP□T 0802	BFTX0204A	TRX06
	B10K - STUP R/L 1103-12	●	●	12	10	9	125	6	15	-8			BFTX0306A	
Antivibrante tipo D con foro di refrigerazione	D12M - STUP R/L 1103-14	●	●	14	12	11	150	7	17	-7	2.	TP□T 1103□□	BFTX0307A	TRX10
	D16R - STUP R/L 1103-18	●	●	18	16	15	200	9	18	-4				
	D20S - STUP R/L 1103-22	●	●	22	20	18	250	11	18	-3			BFTX0410A	
	D25T - STUP R/L 1604-28	●	●	28	25	22	300	14	18	-2				
	D32T - STUP R/L 1604-40	●	●	40	32	30	300	20	13	-2				

Le suddette figure illustrano utensili per lavorazioni destrorse

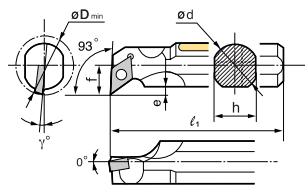
Note: Portautensili destri utilizzabili con inserti sinistri o neutri  
Portautensili sinistri utilizzabili con inserti destri o neutri

# X Bar – Vite Centrale – Positiva Tipo B/D...SDUC / SDQC

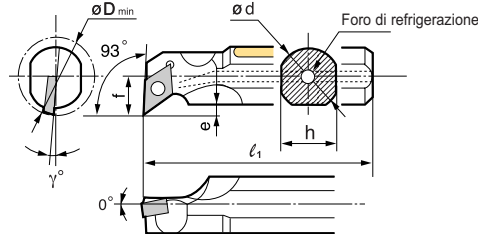
Per Inserti positivi DC \_\_ - ( $\alpha = 7^\circ$ )



**B Tipo** (Fig.1)  
Senza foro di refrigerazione



**D Tipo** (Fig.2)  
Con foro di refrigerazione



Inserto (eg.)



## Parti di ricambio

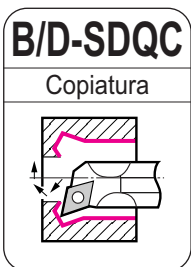
Fig.	Inserto (eg.)	Vite	Chiave
1.	DC□T 0702□□	BFTX02506N	TRX08
2.	DC□T 11T3□□	BFTX0409N	TRX15

## Portautensili

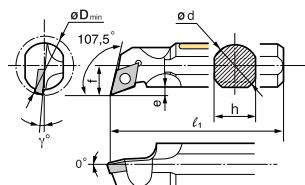
Stelo in acciaio	Designazione	Stock		$\phi D_{min}$	Dimensioni (mm)						Fig.	Inserto (eg.)	Vite	Chiave
		R	L		$\phi d$	h	$\ell_1$	f	e	$\gamma^\circ$				
Antivibrante tipo B	<b>B10M - SDUC R/L 0702-13</b>	●	●	13	10	9	150	7	2,5	-8	1.	DC□T 0702□□	BFTX02506N	TRX08
Antivibrante tipo D con foro di refrigerazione	<b>D12M - SDUC R/L 0702-16</b>	●	●	16	12	11	150	9	3,5	-8	2.			
	<b>D16R - SDUC R/L 0702-20</b>	●	●	20	16	15	200	11	4,0	-6				
	<b>D20S - SDUC R/L 11T3-25</b>	●	●	25	20	18	250	13	4,5	-6				
	<b>D25S - SDUC R/L 11T3-32</b>	●	●	32	25	22	250	17	7,0	-6				
	<b>D32T - SDUC R/L 11T3-40</b>	●	●	40	32	30	300	22	8,0	-6				

Tutte le suddette figure illustrano utensili per lavorazioni destrorse

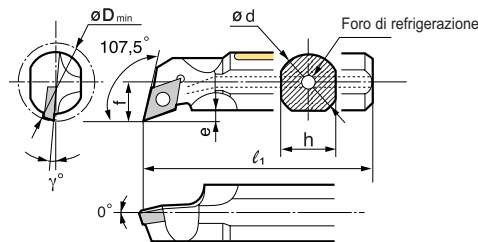
Note: Portautensili destri utilizzabili con inserti sinistri o neutri  
Portautensili sinistri utilizzabili con inserti destri o neutri



**B Tipo** (Fig.1)  
Senza foro di refrigerazione



**D Tipo** (Fig.2)  
Con foro di refrigerazione



Inserto (eg.)



## Parti di ricambio

Fig.	Inserto (eg.)	Vite	Chiave
1.	DC□T 0702□□	BFTX02506N	TRX08
2.	DC□T 11T3□□	BFTX0409N	TRX15

## Portautensili

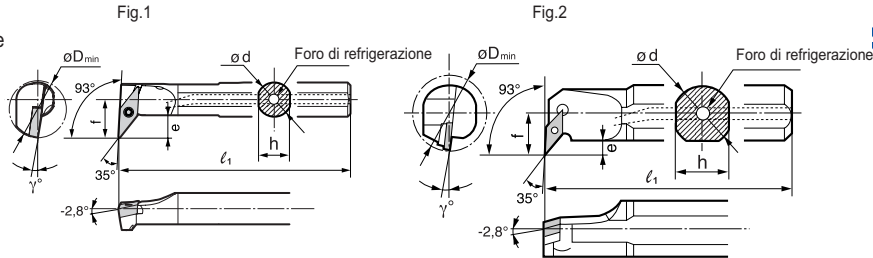
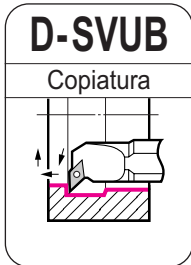
Stelo in acciaio	Designazione	Stock		$\phi D_{min}$	Dimensioni (mm)						Fig.	Inserto (eg.)	Vite	Chiave
		R	L		$\phi d$	h	$\ell_1$	f	e	$\gamma^\circ$				
Antivibrante tipo B	<b>B10M - SDQC R/L 0702-13</b>	●	●	13	10	9	150	7	2,5	-8	1.	DC□T 0702□□	BFTX02506N	TRX08
Antivibrante tipo D con foro di refrigerazione	<b>D12M - SDQC R/L 0702-16</b>	●	●	16	12	11	150	9	3,5	-8	2.			
	<b>D16R - SDQC R/L 0702-20</b>	●	●	20	16	15	200	11	4,0	-6				
	<b>D20S - SDQC R/L 11T3-25</b>	●	●	25	20	18	250	13	4,5	-6				
	<b>D25S - SDQC R/L 11T3-32</b>	●	●	32	25	22	250	17	7,0	-6				
	<b>D32T - SDQC R/L 11T3-40</b>	●	●	40	32	30	300	22	7,0	-10				

Tutte le suddette figure illustrano utensili per lavorazioni destrorse

Note: Portautensili destri utilizzabili con inserti sinistri o neutri  
Portautensili sinistri utilizzabili con inserti destri o neutri



Antivibrante tipo D con foro di refrigerazione



Inserto (eg.)



Parti di ricambio

Perno	Bullone di bloccaggio	Sotto-placchetta	Vite	Chiave	Chiave
			BFTX 02506	TRX08	-
			BFTX 03508	TRX10	LH020

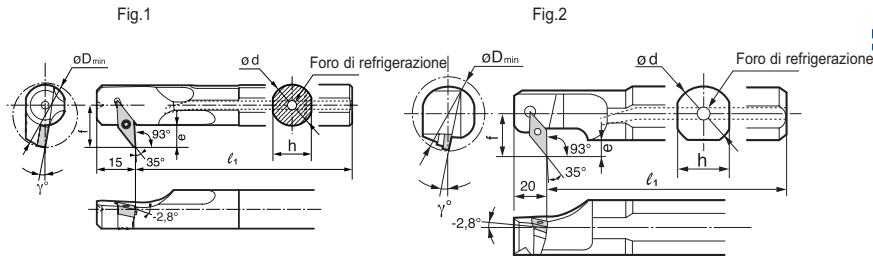
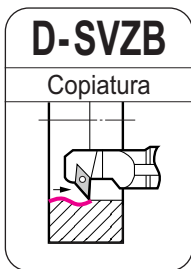
Portautensili

Tutte le figure sopraindicate illustrano utensili per lavorazioni destrorse.

Designazione	Stock		Dimensioni (mm)							Fig.	Inserto (eg.)
	R	L	$\phi D_{min}$	$\phi d$	h	$l_1$	f	e	$g^\circ$		
D16R - SVUB R/L 1103-22	●	●	22	16	15	200	13	5	-7	1.	VB□ 1103□□
D20S - SVUB R/L 1103-27	●	●	27	20	18	250	15	5	-5		
D25T - SVUB R/L 1604-35	●	●	35	25	23	300	20,5	9	-7,5	2.	VB□ 1603□□
D32T - SVUB R/L 1604-40	●	●	40	32	30	300	22	9	-7,5		

Note: Portautensili destri utilizzabili con inserti sinistri o neutri  
Portautensili sinistri utilizzabili con inserti destri o neutri

Antivibrante tipo D con foro di refrigerazione



Inserto (eg.)



Parti di ricambio

Perno	Bullone	Sotto-placchetta	Vite	Chiave	Chiave
			BFTX 02506	TRX08	-
			BFTX 03508	TRX10	LH020

Portautensili

Tutte le figure sopraindicate illustrano utensili per lavorazioni destrorse.

Designazione	Stock		Dimensioni (mm)							Fig.	Inserto (eg.)
	R	L	$\phi D_{min}$	$\phi d$	h	$l_1$	f	e	$g^\circ$		
D16R - SVZB R/L 1103-22	●	●	22	16	15	200	13	5	-7	1.	VB□ 1103□□
D20S - SVZB R/L 1103-27	●	●	27	20	18	250	15	5	-5		
D25T - SVZB R/L 1604-35	●	●	35	25	23	300	20,5	9	-7,5	2.	VB□ 1603□□
D32T - SVZB R/L 1604-40	●	●	40	32	30	300	22	9	-7,5		

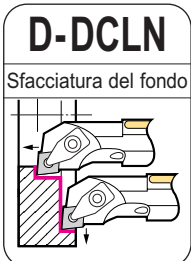
# X Bar – Doppio serraggio – Negativa

## Type D...DCLN / DTFN

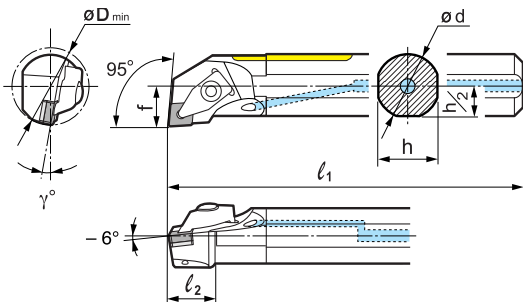
Per Inserti Negativi CN \_\_ e DN \_\_ - ( $\alpha = 0^\circ$ )



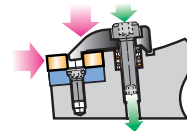
**New**



Antivibrante tipo D con foro di refrigerazione



SumiTurn X Bar



Inserto (eg.)



### Parti di ricambio

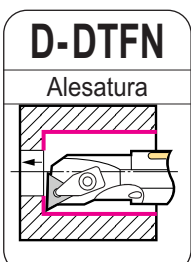
Designazione	Stock	Dimensioni (mm)							Inserto (eg.)	Staffa	Molla	Vite	Sotto placca	Vite sotto placchetta	Chiave	Chiave
	R L	$\theta D_{min}$	$\theta d$	h	$l_1$	$l_2$	f	$\gamma^\circ$								
D25T - DCLN R/L 1204-32	● ●	32	25	23	300	26	17	-12					CNS1203B	BFTX0307N	TRX10 <sup>(*)</sup>	
D32T - DCLN R/L 1204-40	● ●	40	32	30	300	26	22	-10	CN□□1204□□	SCP-2			CNS1204B	BFTX0409N	TRX15 <sup>(*)</sup>	LH040 LH025
D40U - DCLN R/L 1204-50	● ●	50	40	37	350	26	27	-10								

(\*) Note: Chiave (tipo TRX) per vite sottoplacchetta non è inclusa.

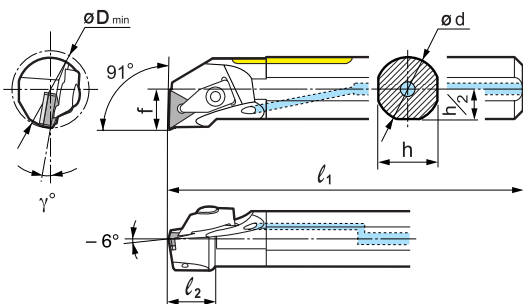
Note: Portautensili destri utilizzabili con inserti sinistri o neutri  
Portautensili sinistri utilizzabili con inserti destri o neutri

Barre di alesatura per inserti negativi

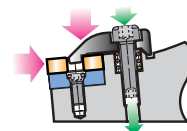
**New**



Antivibrante tipo D con foro di refrigerazione



SumiTurn X Bar



Inserto (eg.)



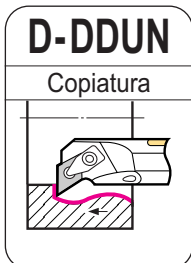
### Parti di ricambio

Designazione	Stock	Dimensioni (mm)							Inserto (eg.)	Staffa	Molla	Vite	Sotto placchetta	Vite sotto placchetta	Chiave	Chiave
	R L	$\theta D_{min}$	$\theta d$	h	$l_1$	$l_2$	f	$\gamma^\circ$								
D25T - DTFN R/L 1604-32	● ●	32	25	23	300	21	17	-12					TNS1603B			
D32T - DTFN R/L 1604-40	● ●	40	32	30	300	26	22	-10	TN□□1604□□	SCP-1			TNS1604B	BFTX0307N	TRX10 <sup>(*)</sup>	LH040 LH025
D40U - DTFN R/L 1604-50	● ●	50	40	37	350	26	27	-10								

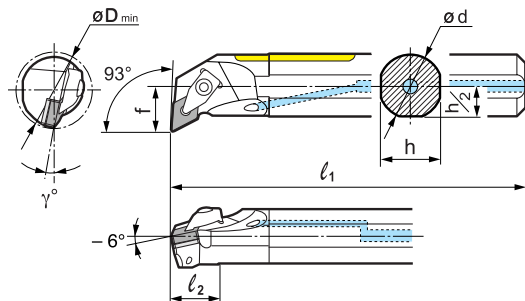
(\*) Note: Chiave (tipo TRX) per vite sottoplacchetta non è inclusa.



**New**



Antivibrante tipo D con foro di refrigerazione



### Portautensili

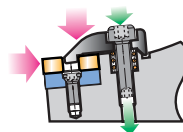
Le suddette figure illustrano utensili per lavorazioni destrorse.

Designazione	Stock		$\phi D_{min}$	Dimensioni (mm)						Inserito (eg.)
	R	L		$\phi d$	h	$l_1$	$l_2$	f	$\gamma^\circ$	
D32T - DDUN R/L 1104-40	●	●	40	32	30	300	26	22	-10	DN□□1104□□
D32T - DDUN R/L 1506-40	●	●	40	32	30	300	26	22	-12	DN□□1506□□
D40U - DDUN R/L 1506-50	●	●	50	40	37	350	26	27	-12	

Note: Portautensili destri utilizzabili con inserti sinistri o neutri  
Portautensili sinistri utilizzabili con inserti destri o neutri



SumiTurn X Bar



Inserito (eg.)



N-GU

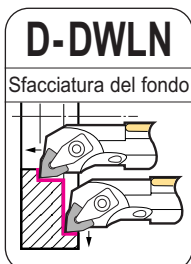
### Parti di Ricambio

Staffa	Molla	Bullone di bloccaggio	Sottoplacchetta	Vite sottoplacchetta	Chiave	Chiave
	SCP-1		DNS1104B	BFTX0307N	TRX10(*)	
	SCP-2		DNS1506B	BFTX0409N	TRX15(*)	LH040 LH025

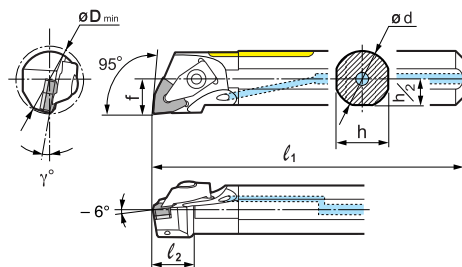
(\*) Note: Chiave (tipo TRX) per vite sottoplacchetta non è inclusa.

Barre di alesatura per inserti negativi

**New**



Antivibrante tipo D con foro di refrigerazione



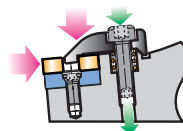
### Portautensili

Le suddette figure illustrano utensili per lavorazioni destrorse.

Designazione	Stock		$\phi D_{min}$	Dimensioni (mm)						Inserito (eg.)
	R	L		$\phi d$	h	$l_1$	$l_2$	f	$\gamma^\circ$	
D25T - DWLN R/L 0804-32	●	●	32	25	23	300	26	17	-12	
D32T - DWLN R/L 0804-40	●	●	40	32	30	300	26	22	-10	WN□□0804□□
D40U - DWLN R/L 0804-50	●	●	50	40	37	350	26	27	-10	

(\*) Note: Chiave (tipo TRX) per vite sottoplacchetta non è inclusa.

SumiTurn X Bar



Inserito (eg.)



N-GU

### Parti di ricambio

Staffa	Molla	Bullone di bloccaggio	Sotto placchetta	Vite Sotto placchetta	Chiave	Chiave
	SCP-2		WNS0803B	BFTX0307N	TRX10(*)	
	SCP-2		WNS0804B	BFTX0409N	TRX15(*)	LH040 LH025

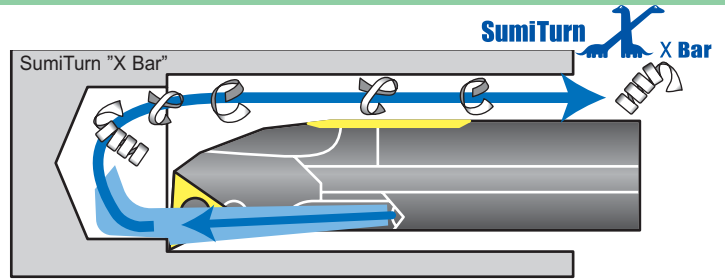


# X Bars Barre Alesatrici Antivibranti con fori di lubrificazione integrali

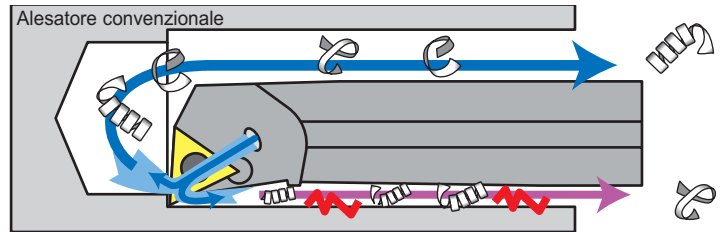
## ■ Eccellente evacuazione del truciolo



Aumenta l'avanzamento – Migliora la vita utile dell'utensile e la superficie del foro

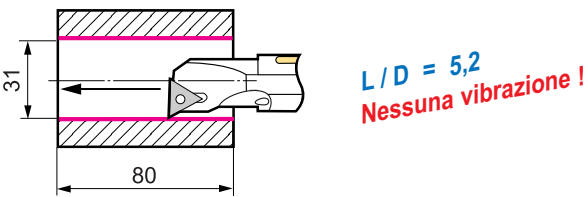
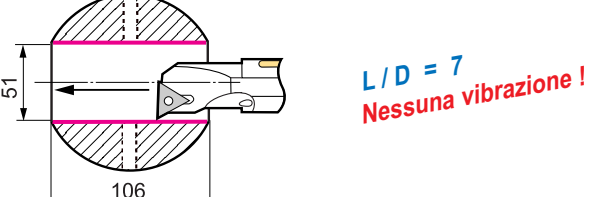


Eccellente rugosità superficiale



Mediocre rugosità superficiale

## ■ Esempi di Applicazione

● S6-5-5 Acciaio alta velocità (1.3243)	● DIN XCrNiMo17122 Giunto
	
Portautensili: B16R - STUPR 1103-20 Sporgenza: 83 mm (L/D=5,2) Inserto: TPMT 110304 NSU (AC2000) Parametri di taglio: $v_c = 120$ m/min, $f = 0,2$ mm/giro, $d_{oc} = 1,0$ mm, Wet	Portautensili: B25T - STUPR 1604-32 Sporgenza: 175 mm (L/D=7) Inserto: TPMT 160404 NSU (AC2000) Parametri di taglio: $v_c = 104$ m/min, $f = 0,25$ mm/giro, $d_{oc} = 0,15$ mm, Wet



(Germany)  
 SUMITOMO ELECTRIC Hartmetal GmbH  
 Siemensring 84, D-47877 Willich

Tel. (02154) 49 92-0, FAX (02154) 4 10 7 2  
 e-Mail: Info@SumitomoTool.com  
 Internet: www.SumitomoTool.com



(Italy)  
 SUMITOMO ELECTRIC Hartmetal GmbH.  
 Filiale Italiana  
 Strada della Cebrosa, 86 - 10156 TORINO - Italy  
 Tel. (011) 27.36.711, FAX: (011) 27.36.791  
 e-Mail: info@sumitomotool.com  
 Internet: www.sumitomotool.com

In vendita presso :